

Moderne Gurtfördertechnik in der Betonindustrie

Bei der Firma Kortmann in Schüttorf:
Von der Materialannahme bis zu den
Mischern

VHV Anlagenbau GmbH

Matthias Daut
Vertriebsleiter

SCHÜTTORF | 08. OKTOBER 2026



KORTMANN



Agenda

- VHV Anlagenbau: Zahlen-Daten-Fakten
- Kortmann: Aufgabenstellung und Herausforderungen
- Unsere Lösung und Umsetzung
- Fazit

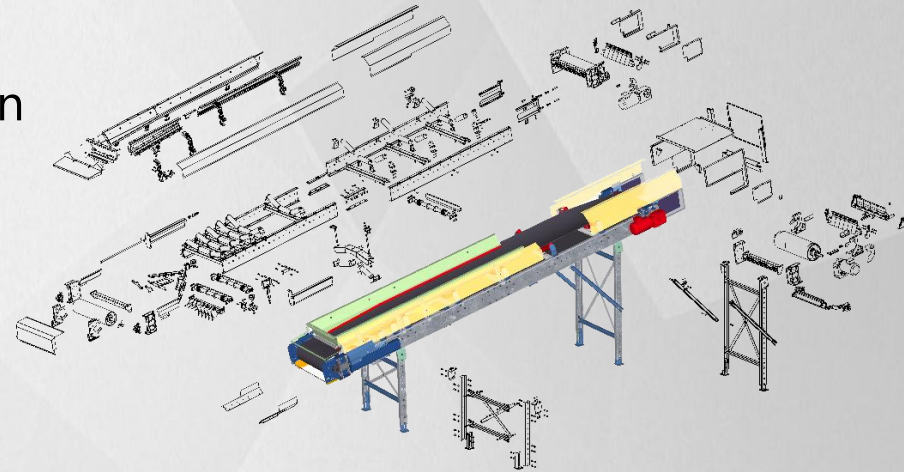
VHV Anlagenbau: Zahlen-Daten-Fakten

- wenig Schnittstellen für reibungslose Projektabwicklungen
- Mehr als 9.500 m² Produktionsfläche
- 160 Mitarbeiter und Nachwuchsfachkräfte



VHV Anlagenbau: Zahlen-Daten-Fakten

- Optimale Raumausnutzung
- Flexibel für spätere Erweiterungen
- Flexible Stützenpositionen
- Schnelle und leichte Montage
- Identische Ersatzteile
- Kompatibel mit Standardkomponenten



Wir leben Modularität

VHV Anlagenbau: Zahlen-Daten-Fakten

Branchenübergreifende Expertise



Beton



Zement



Mining



Kies und Sand



Holz



Keramik



Recycling



Gießerei

Kortmann: Aufgabenstellung und Herausforderungen

- Bauen im Bestand
- Nur extrem kurze Betriebsunterbrechung möglich
- Zwei Annahmeorgane zur LKW Entladung notwendig
- Nahezu Sortenreine Vertikalförderung der Materialien
- Flexible Silobeschickung im Bestand und Neubau
- Flexible Verteilung nach den Silos
- Förderung ohne Aufzugskübel Richtung Mischer

Kortmann: Aufgabenstellung und Herausforderungen



Unsere Lösung und Umsetzung

- **Zwei Annahmeorgane zur LKW Entladung notwendig**
- Nahezu sortenreine Vertikalförderung der Materialien ohne Becherwerk
- Flexible Silobeschickung im Bestand und Neubau
- Flexible Verteilung nach den Silos
- Senkrechte Förderung ohne Aufzugskübel



Der VHV FlatFeeder



Der VHV FlatFeeder

- Flexible Belademöglichkeit
- Keine Wartezeiten dank 23 m³ Puffervolumen
- Förderleistung zwischen 40-400 m³/h
- Saubere Folgeprozesse dank dosiertem Austrag und Rüttler
- Niedrige Fallhöhe = geringe Geräuschemission
- Geringer Höhenversatz von 1.500 mm
- Keine tiefen Keller oder hohe Rampen



Unsere Lösung und Umsetzung

- Zwei Annahmeorgane zur LKW Entladung notwendig
- **Nahezu sortenreine Vertikalförderung der Materialien ohne Becherwerk**
- Flexible Silobeschickung im Bestand und Neubau
- Flexible Verteilung nach den Silos
- Senkrechte Förderung ohne Aufzugskübel

VHV Steilfördertechnik

- Platzsparende Alternative zu Standard Gurtförderern
- Viele Anlagen lassen sich auf begrenzten Grundstücken verbessern oder erweitern
- Fahrwege können frei geplant werden
- Flächengewinnung durch Platzersparnis

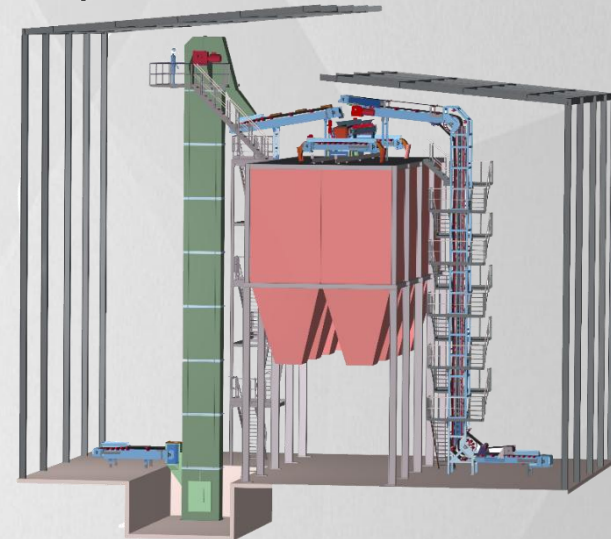


Der VHV Doppelgurtförderer



Der VHV Doppelgurtförderer

- Weniger Maschinen = einfaches Anlagenlayout
- Weniger Übergaben = weniger Wartung und Verschleiß
- Weniger Platzbedarf in der Vertikalen
- Glatte Gurte = Sortenreinheit = optimale Produktqualität



Unsere Lösung und Umsetzung

- Zwei Annahmeorgane zur LKW Entladung notwendig
- Nahezu sortenreine Vertikalförderung der Materialien ohne Becherwerk
- **Flexible Silobeschickung im Bestand und Neubau**
- Flexible Verteilung nach den Silos
- Senkrechte Förderung ohne Aufzugskübel

Flexible Silobeschickung im Bestand und Neubau

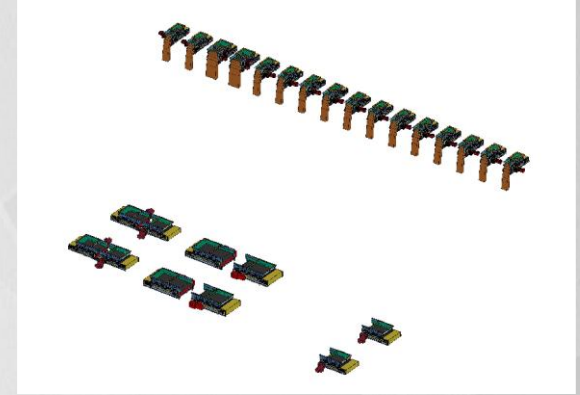
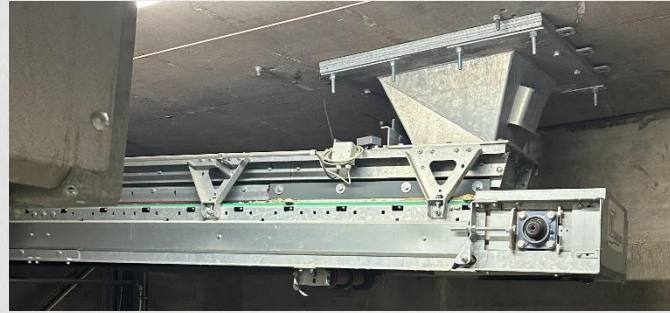
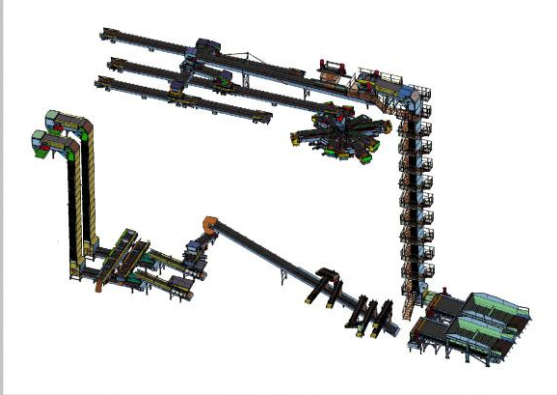
- Schwenkbare, fahrbare- und reversierbare Gurtförderer
- Beschickung von 42 Silokammern



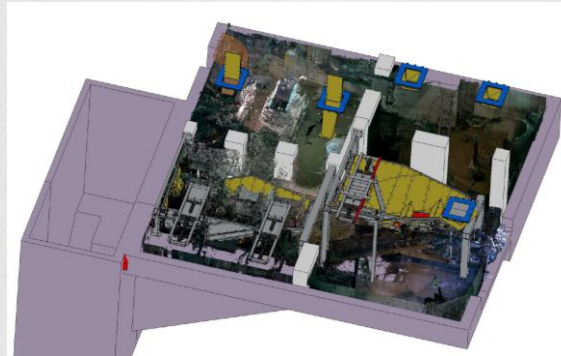
Unsere Lösung und Umsetzung

- Zwei Annahmeorgane zur LKW Entladung notwendig
- Nahezu sortenreine Vertikalförderung der Materialien ohne Becherwerk
- Flexible Silobeschickung im Bestand und Neubau
- **Flexible Verteilung nach den Silos**
- Senkrechte Förderung ohne Aufzugskübel

Flexible Verteilung nach den Silos



Unter den Silos:
dosieren und fördern in
Wiegebehälter

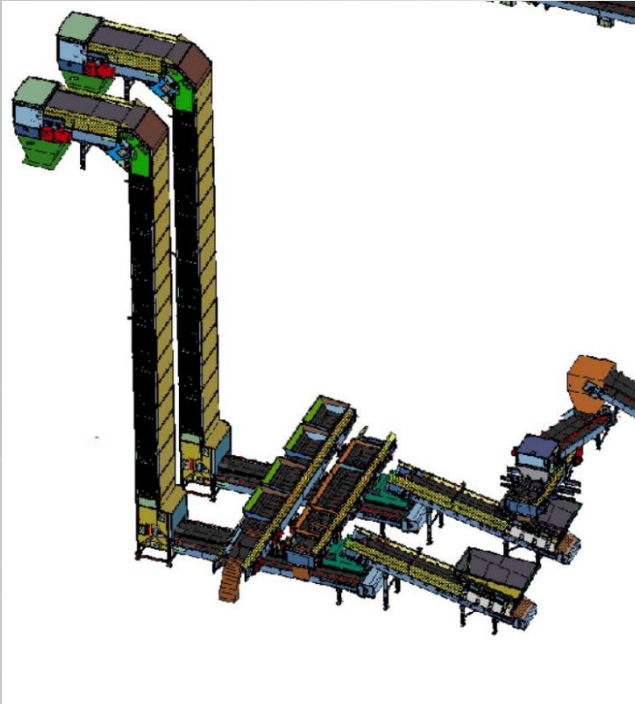


Perfekte
Vorplanung durch
3D Aufmaß

Unsere Lösung und Umsetzung

- Zwei Annahmeorgane zur LKW Entladung notwendig
- Nahezu sortenreine Vertikalförderung der Materialien ohne Becherwerk
- Flexible Silobeschickung im Bestand und Neubau
- Flexible Verteilung nach den Silos
- **Senkrechte Förderung ohne Aufzugskübel**

Senkrechte Förderung ohne Aufzugskübel



- Mit zwei Doppelgurtförderern
- Indirekte Beladung vom fahrbaren Wiegekübel
- Abwurf in fahrbaren Kübel zum Mischer

Fazit

Es ist eine der modernsten und flexibelsten Anlagen in der
Beton Industrie entstanden.
Von der Materialannahme bis zur Formanlage.

Kortmann revolutioniert Beton.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß bei den weiteren Vorträgen
und tolle Eindrücke bei der Besichtigung.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit