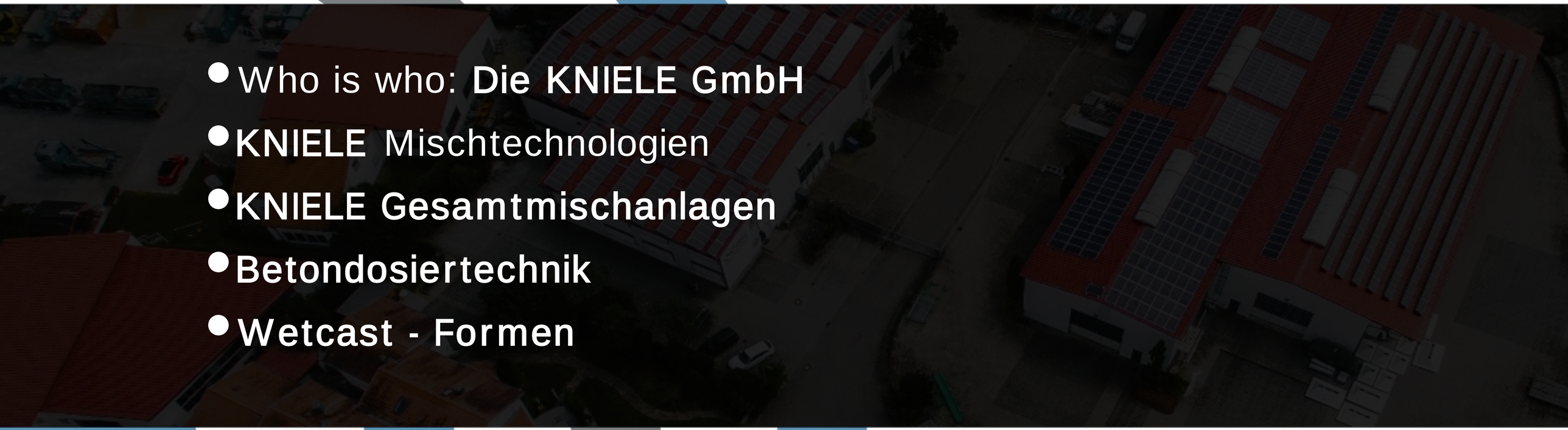
MASTERS OF BLENDING

KNIELE

blending | dosing | conveying – Made in Germany

Misch – und Betondosiertechnik

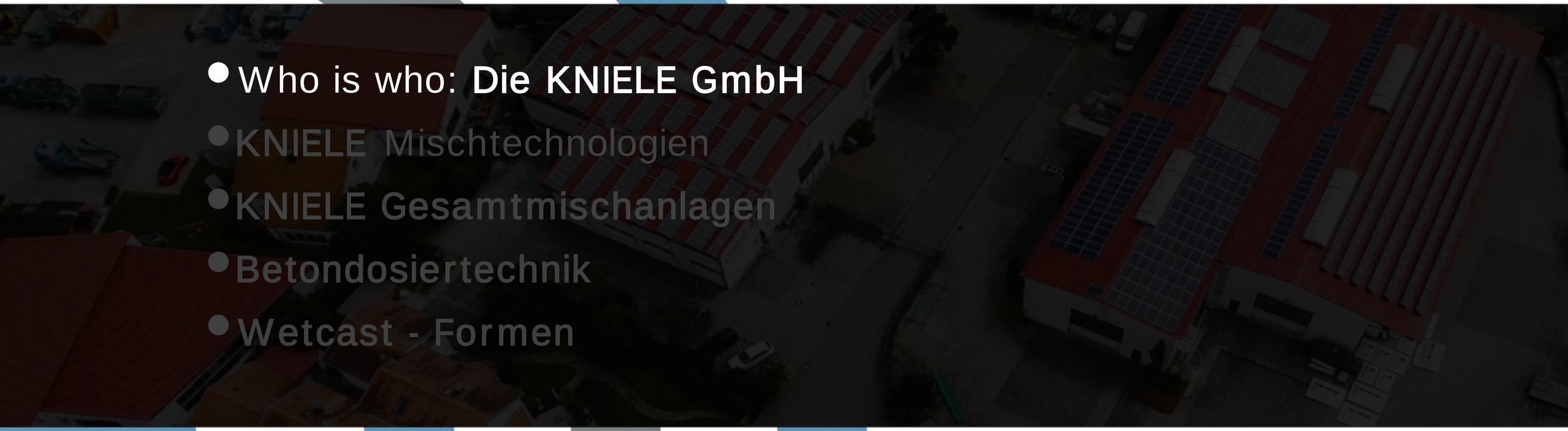
für die Wetcast-Produktion



- Who is who: **Die KNIELE GmbH**
- **KNIELE** Mischtechnologien
- **KNIELE Gesamtmischanlagen**
- **Betondosiertechnik**
- **Wetcast - Formen**

Misch – und Betondosiertechnik

für die Wetcast-Produktion



- Who is who: **Die KNIELE GmbH**
- **KNIELE Mischtechnologien**
- **KNIELE Gesamtmischanlagen**
- **Betondosiertechnik**
- **Wetcast - Formen**

Dipl.-Ing. (FH) Erwin Kniele
Gründer KNIELE GmbH

MASTERS OF BLENDING
KNIELE

Gegründet 1991
Familienbetrieb in 3. Generation
Heute 30 Mitarbeiter

Entwicklung neuer, innovativer Mischverfahren

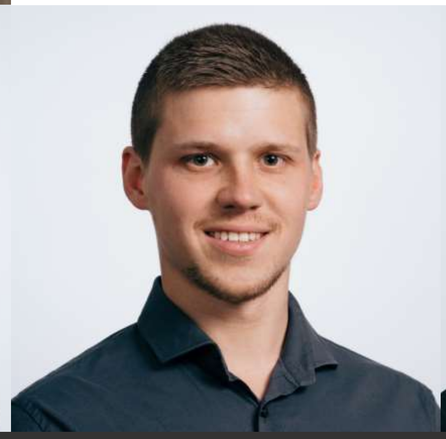
Planung, Konstruktion, Fertigung und Montage
schlüsselfertiger Mischanlagen jeder Art.

Drei Generationen eine gemeinsame Aufgabe

Dipl. Ing. Harald Kniele

Dipl. Ing. Alexander Kniele

Felix Kniele



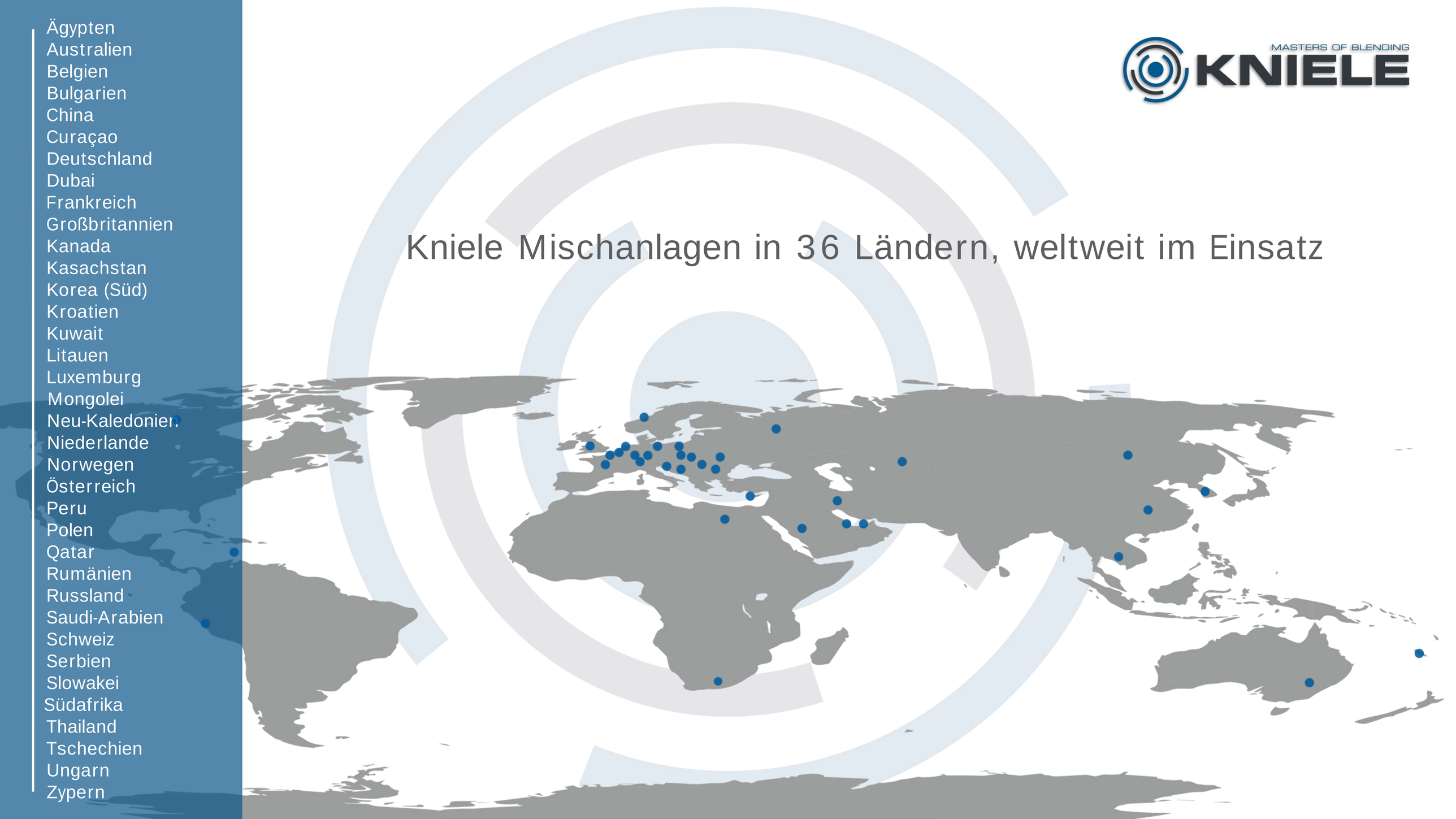
Joris Kniele

Daniela Kniele

Ingrid Kniele

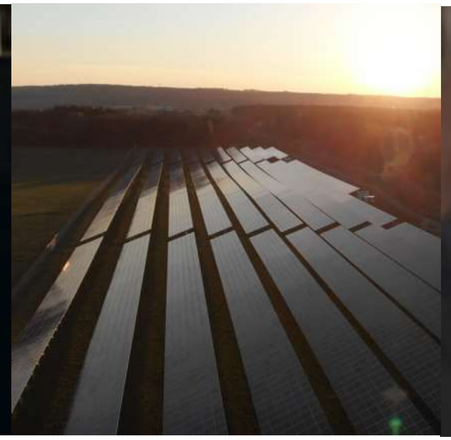
Kniele Mischanlagen in 36 Ländern, weltweit im Einsatz

- Ägypten
- Australien
- Belgien
- Bulgarien
- China
- Curaçao
- Deutschland
- Dubai
- Frankreich
- Großbritannien
- Kanada
- Kasachstan
- Korea (Süd)
- Kroatien
- Kuwait
- Litauen
- Luxemburg
- Mongolei
- Neu-Kaledonien
- Niederlande
- Norwegen
- Österreich
- Peru
- Polen
- Qatar
- Rumänien
- Russland
- Saudi-Arabien
- Schweiz
- Serbien
- Slowakei
- Südafrika
- Thailand
- Tschechien
- Ungarn
- Zypern



Profitieren Sie von:

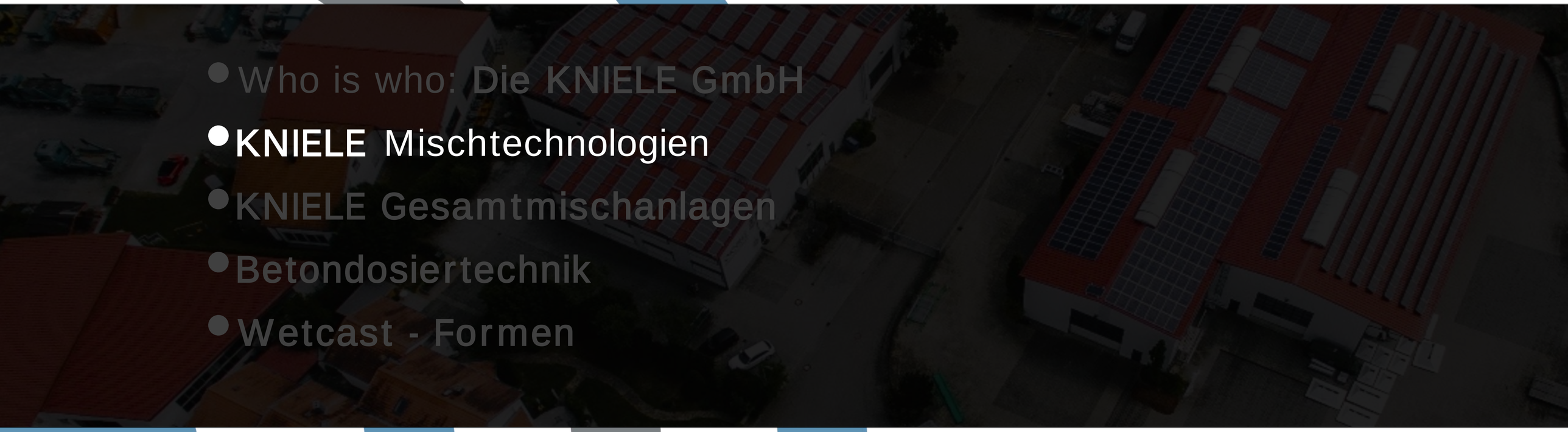
- Umfassendem Know – How im Bereich Mischtechnik und Verfahrenstechnik
- Kundenspeziefischen Lösungen
- Höchster Fertigungstiefe
- Hoher Flexibilität



QM zertifizierter Betrieb nach **DIN-EN-ISO 1090**

Misch – und Betondosiertechnik

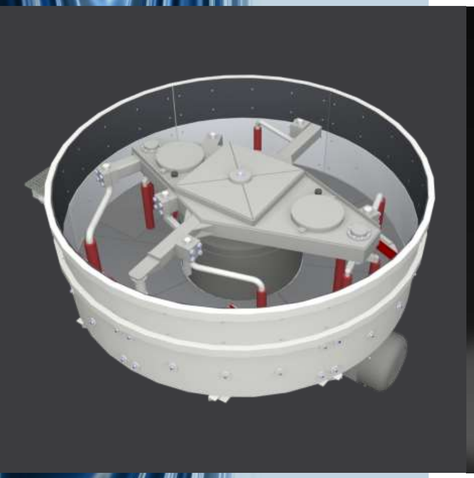
für die Wetcast-Produktion

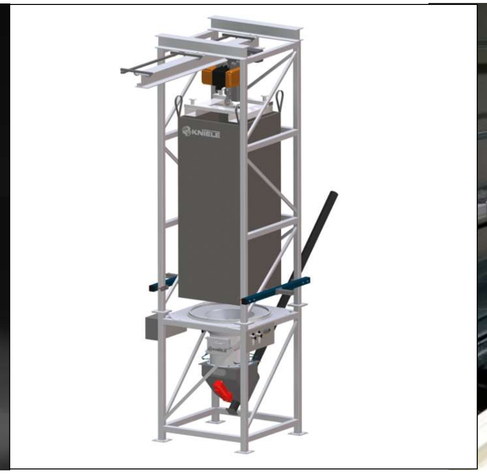


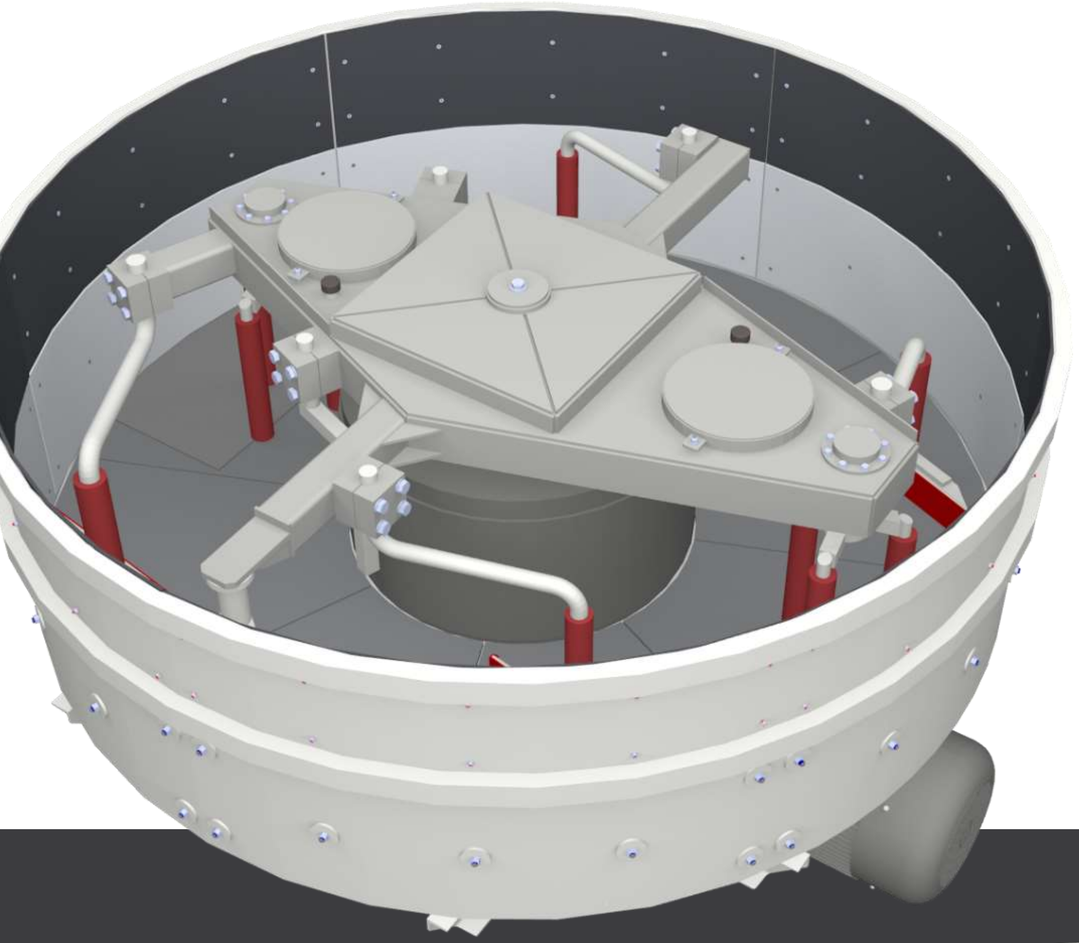
- Who is who: Die KNIELE GmbH
- **KNIELE** Mischtechnologien
- KNIELE Gesamtmischanlagen
- Betondosiertechnik
- Wetcast - Formen

Produkte:

- Ringteller – Intensivmischer
- Kniele Konus Mischer KKM
- Suspensionsmischer SUS
- Anhydrit – Mischer
- Big-Bag-Befüll- und Entleerstationen
- Gesamtmischanlagen







ZE: Der Ringteller-Intensivmischer

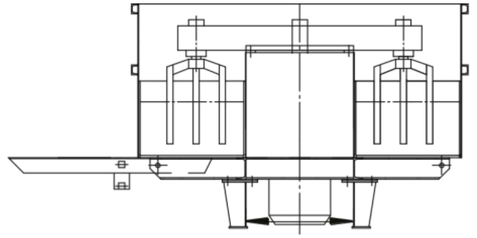
Besondere Aufgaben souverän meistern...

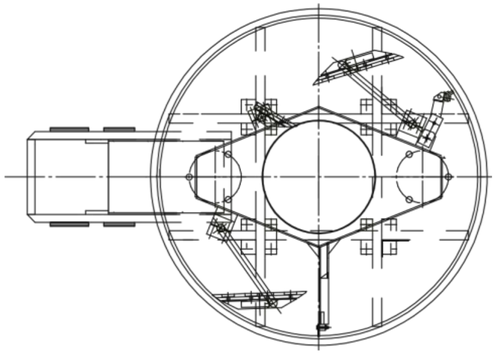
Key Features:

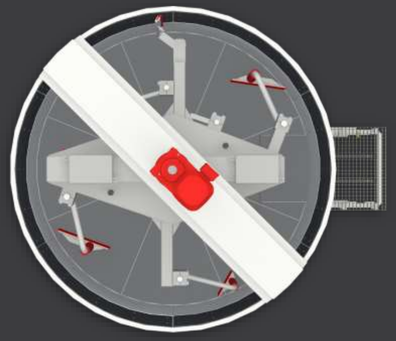
- Zwei mechanisch über den Hauptantrieb angetriebene Wirbler
- Schmaler Mischkanal
- Hydraulisch betätigter Flachschieber
- Intensive Durchmischung
- Hohe Homogenität des Mischguts
- Geringe Mischzeit
- Auch für Kleinmengen geeignet

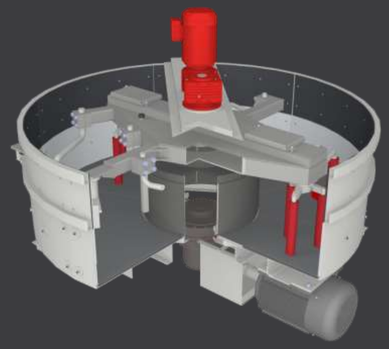
Stufenlos regelbarer Wirbler:

- Elektronische Steuerung mit Frequenzumformer









ZE – Standard

ZE – X

KKM Kniele Konus Mischer

Der Zeit-Verdichter – Mischen in der 4. Dimension

Produktionsmischer KKM

bis 3000 Liter Ausstoß
(bis 6000 Liter Trockenausstoß)

Labormischer KKM – L

15 – 375 Liter Ausstoß

Labormischer KKM – RT

für rheologische Messungen

Faserbeton
Schaumbeton
Wetcast Beton
Mineralgussbeton
Ultra hochfester Beton
Selbstverdichtender Beton
Trockenmischgüter
Lebensmittel
Chemie

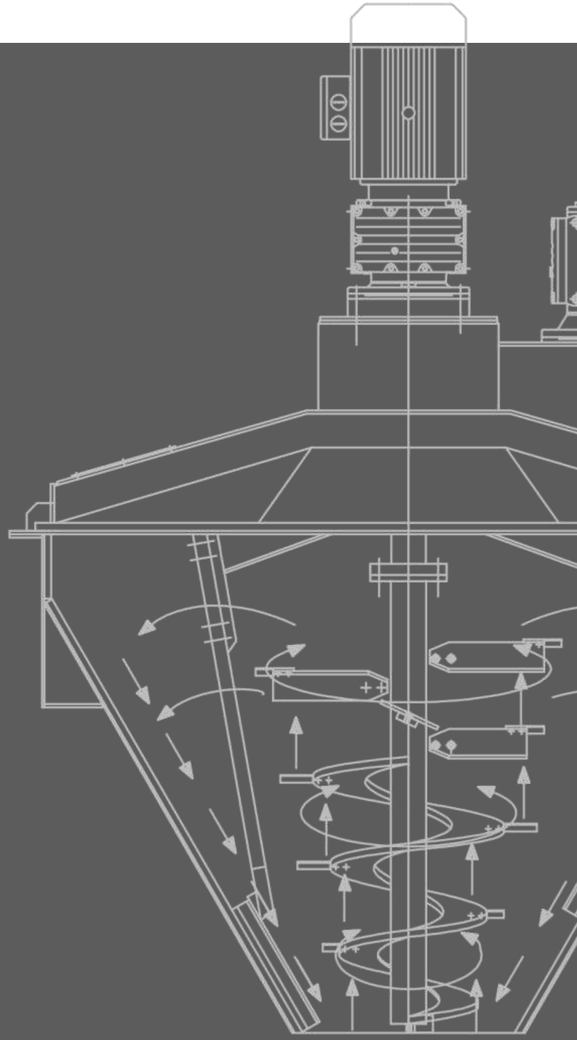
KKM Kniele Konus Mischer - Das Mischprinzip

KKM Kniele Konus Mischer - Das Mischprinzip

KKM Kniele Konus Mischer

Das Mischprinzip

- Kegelförmiger Mischraum
- Zwei gegenläufige Rührwerkzeuge
- Anwendungsspezifische Rührwerke
- Feuchtemessung auch bei Kleinmengen



KKM Kniele Konus Mischer – Die Entleerung

KKM Kniele Konus Mischer – Die Reinigung

KKM Kniele Konus Mischer

Die Reinigung

Hochdruck-Reinigung

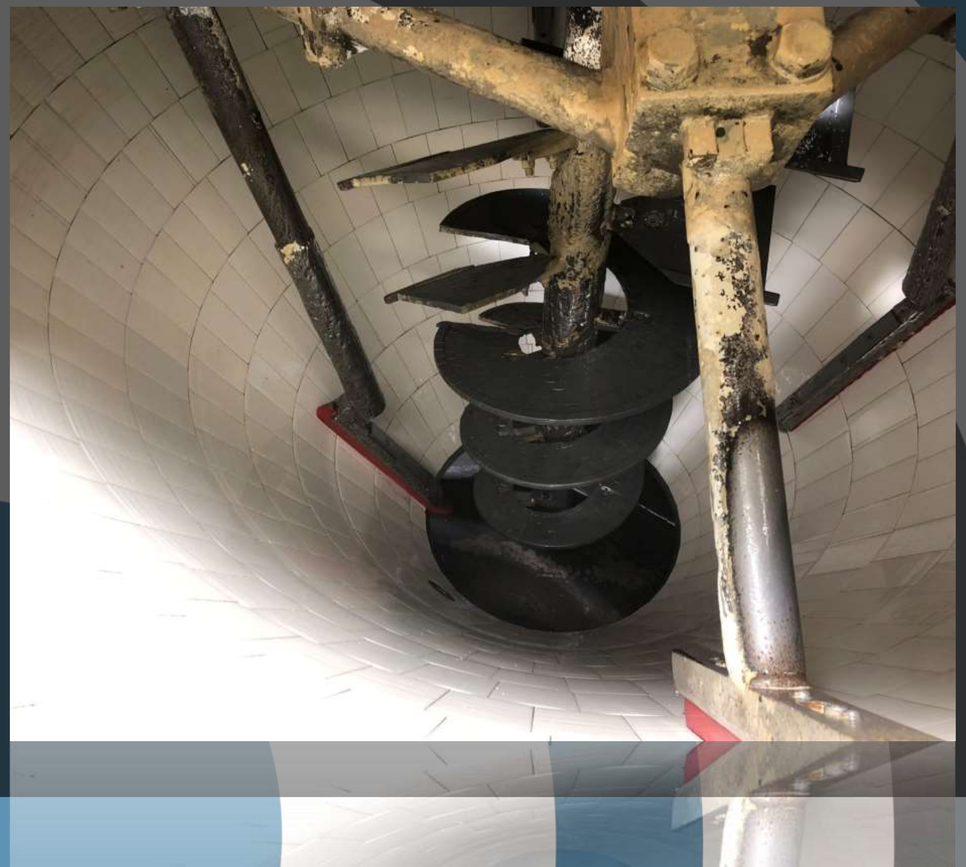
Niederdruck-Reinigung

Mischerspülung

KKM Kniele Konus Mischer

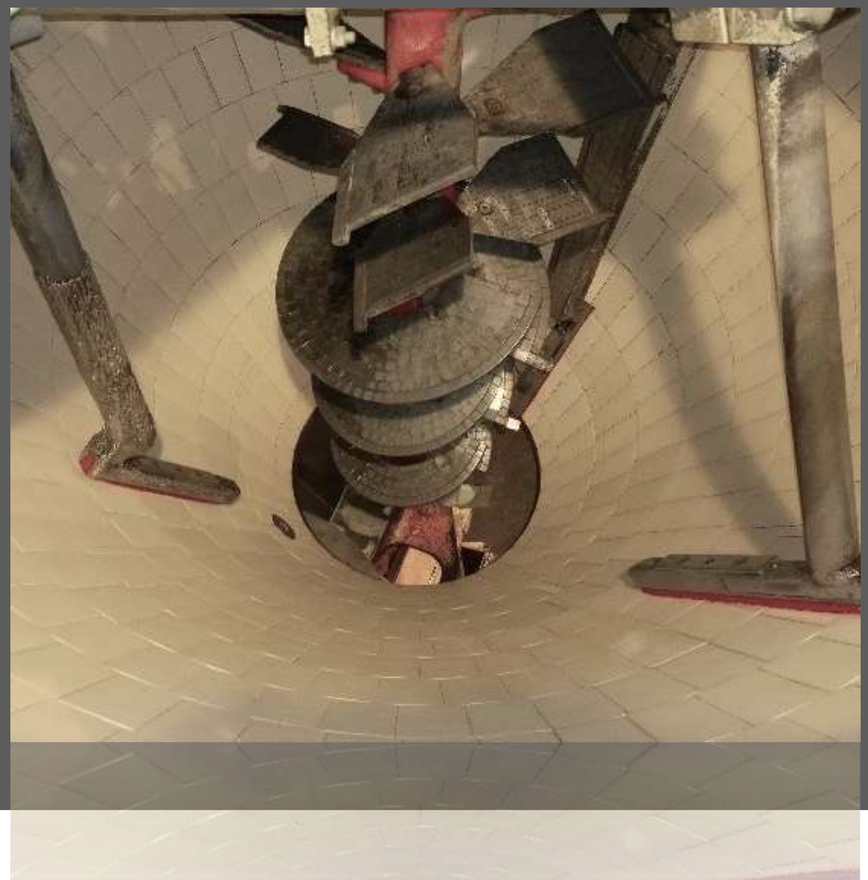
Die Reinigung

Hochdruck-Reinigung



Niederdruck-Reinigung

Mischerspülung

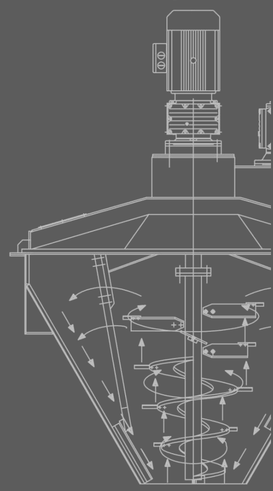


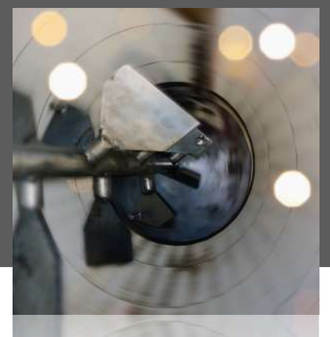
KKM Kniele Konus Mischer

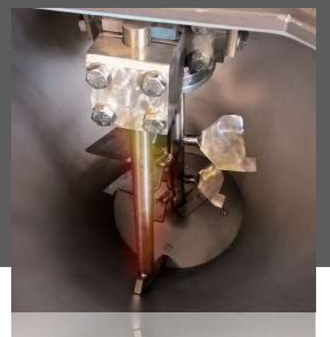
Die Vorteile

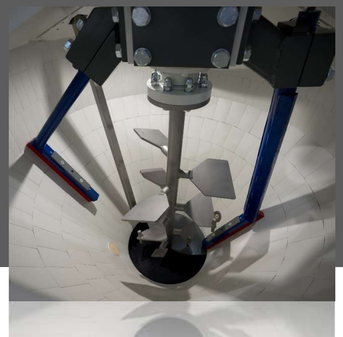
Der Mischer macht
den Unterschied

- Liefert dauerhaft, reproduzierbar höchste Betonqualität
- 2-stufiges Mischverfahren - Suspension und Feststoffmischung
- Keramikauskleidung (absolute Rundheit, Standzeit ca.10-15 Jahre)
- Kleinmengen ohne Qualitätsverlust (10-15%)
- Restlose Entleerung in ca. 5-10 sec.
- Reduziert und vermeidet Ausschuss
- Anfahren bei kompletter Befüllung
- Signifikant verkürzte Mischzeit
- Schneller Produktwechsel
- Geringe Einbauhöhe





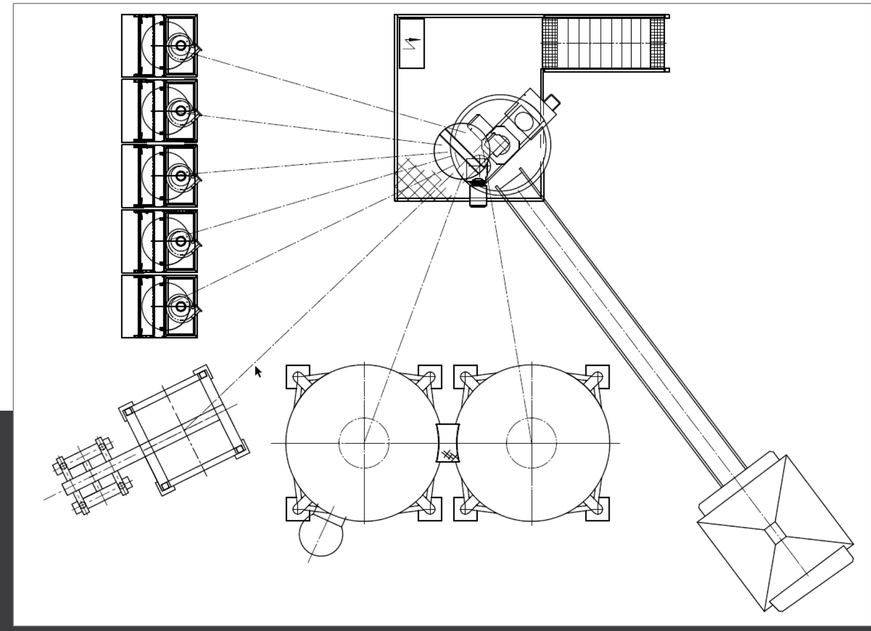




Kniele Labormischer KKM – L

Wer experimentiert, weiß was er kann

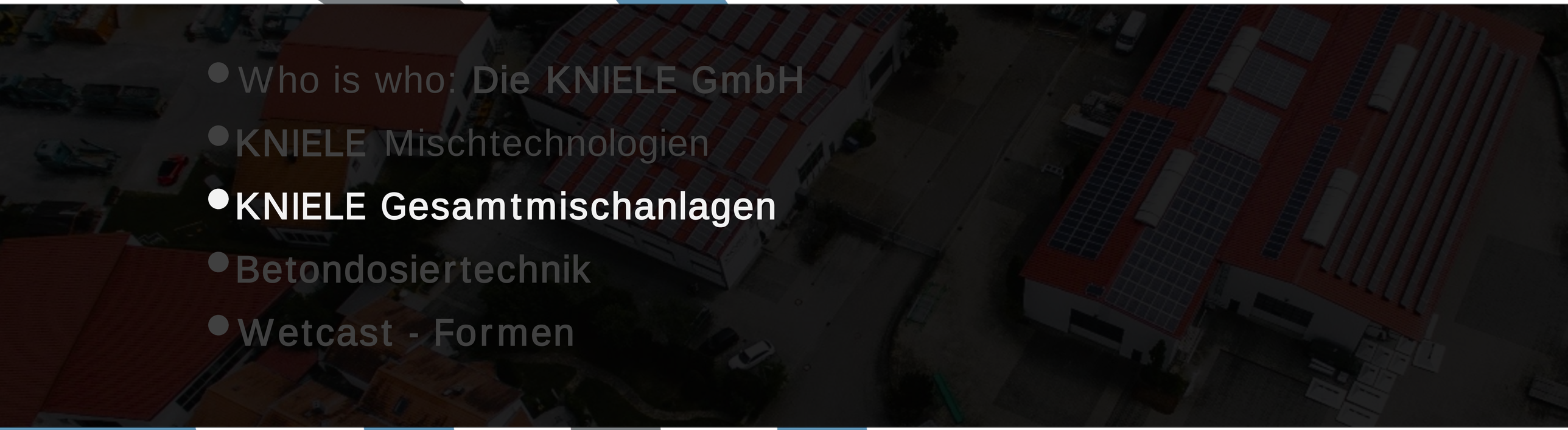
- Basiert auf KKM - Mischprinzip
- Für Labor- und Versuchsanwendungen
- Produktion von Kleinstmengen
- Größen:
  - 30 Liter
  - 100 Liter
  - 250 Liter
  - 375 Liter



Suspensionen
Sonderbetone
Vakuumbetone
Trockenmischgüter
Ultra hochfeste Betone
Selbsverdichtende Betone

Misch – und Betondosiertechnik

für die Wetcast-Produktion



- Who is who: Die KNIELE GmbH
- KNIELE Mischtechnologien
- **KNIELE Gesamtmischanlagen**
- Betondosiertechnik
- Wetcast - Formen

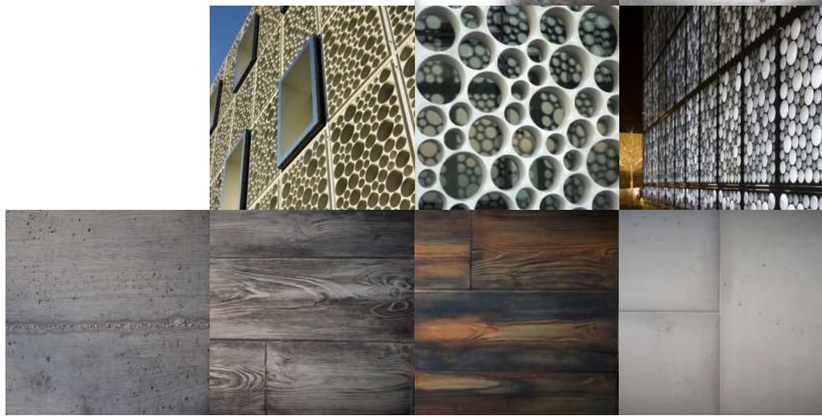
Schlüsselfertige Mischanlagen

- Fertigteilwerke
- Betonsteinwerke
- Transportbetonwerke
- Trockenmörtelwerke

- Mörtelwerke
- Sondermischanlagen für UHPC, SCC
- Trockenmischprozesse (Chemie, Lebensmittel)
- Sondermüllaufbereitung (Stäube, Schlämme)
- Produktion von Epoxidharzklebern
- Produktion von Putzen und Tonen
- Produktion von Fließestrich AFE
- Bodenaufbereitung (Recycling)
- Ziegel- und Keramikindustrie
- Styroporbetonherstellung
- Futtermittelherstellung
- Mischkiesaufbereitung
- Mineralgussbeton
- Schaumbeton
- Glasindustrie

Gesamtmischanlagen

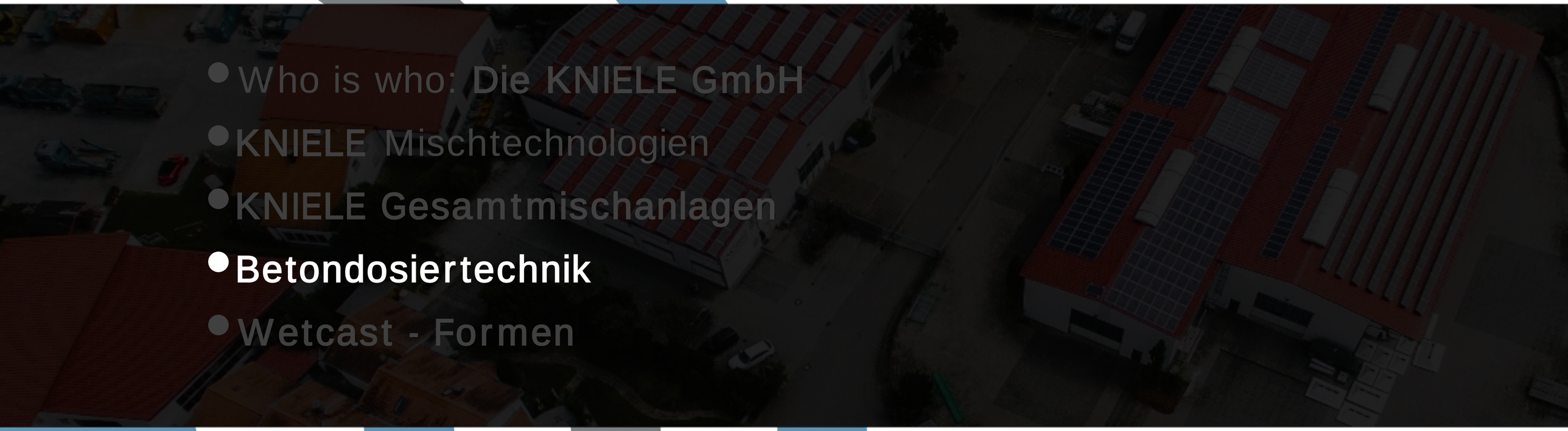
Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis



Anlagenbau made in Germany

Misch – und Betondosiertechnik

für die Wetcast-Produktion



- Who is who: **Die KNIELE GmbH**
- **KNIELE** Mischtechnologien
- **KNIELE Gesamtmischanlagen**
- **Betondosiertechnik**
- **Wetcast - Formen**

Weshalb Beton dosieren?

- Arbeitserleichterung
- Einsparung von Bedienpersonal
- Wiederholende Produkte
- Produktionsgeschwindigkeit + -Sicherheit
- Gleichbleibende Genauigkeit / Menge
- Kostenreduzierung → Teil- / Automatisierung von Arbeitsabläufen

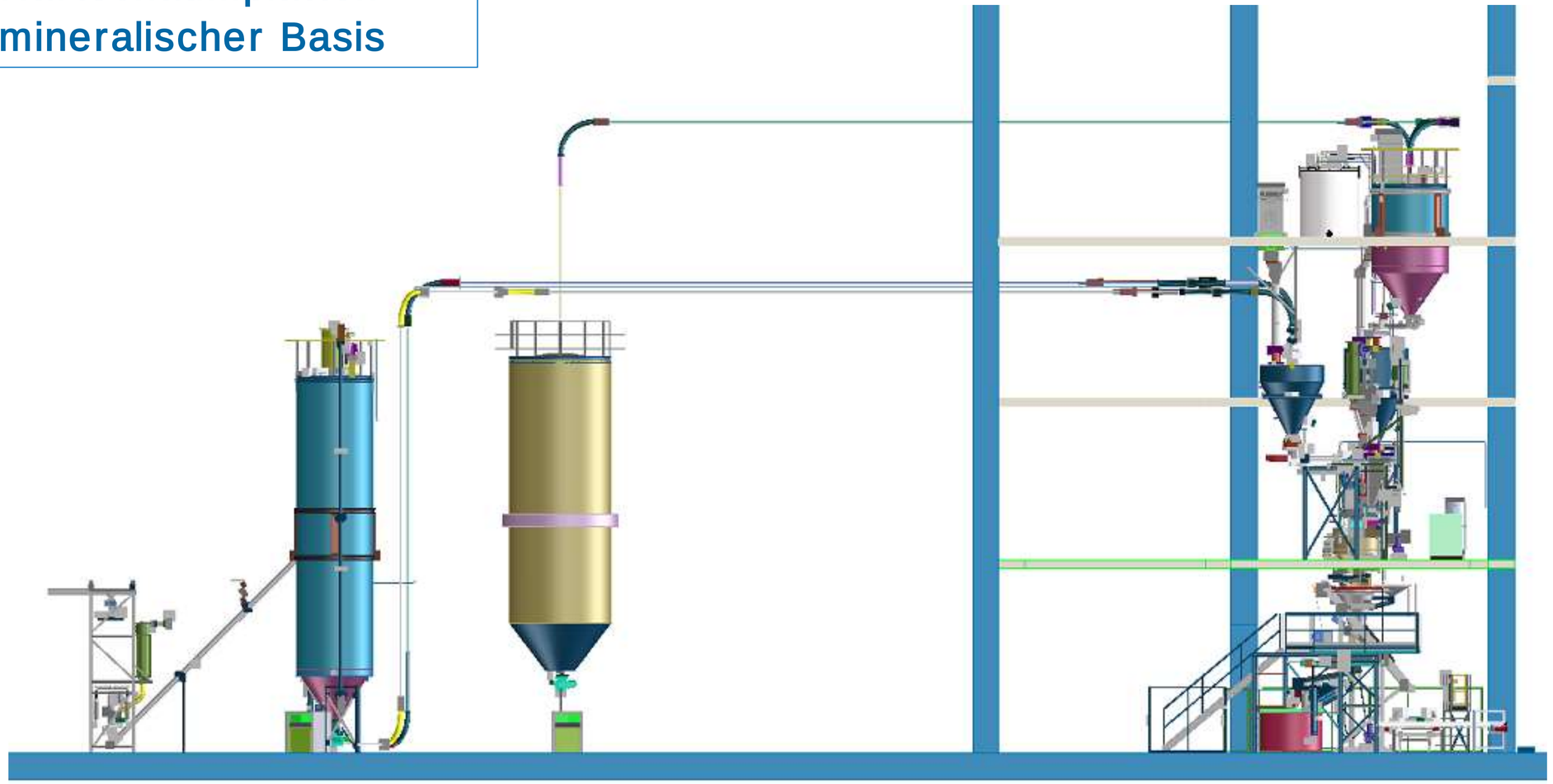
Schwierigkeiten beim Dosieren?

- Dosiergenauigkeit bei kleinen Formen
  → Schneckendurchmesser + Steigung
  + Frequenzumrichter (Grob- / Fein-Dosierung)
- Nachlaufzeit → Absperrschieber + Nachlaufkorrektur in der Steuerung
- Einfache Reinigung der Schneckenwendel → Abziehbare Wendel
- Verschleiß → Materialauswahl

Herstellung von Grundmaterial für Hartschaumplatten auf mineralischer Basis

Beispielmischanlage

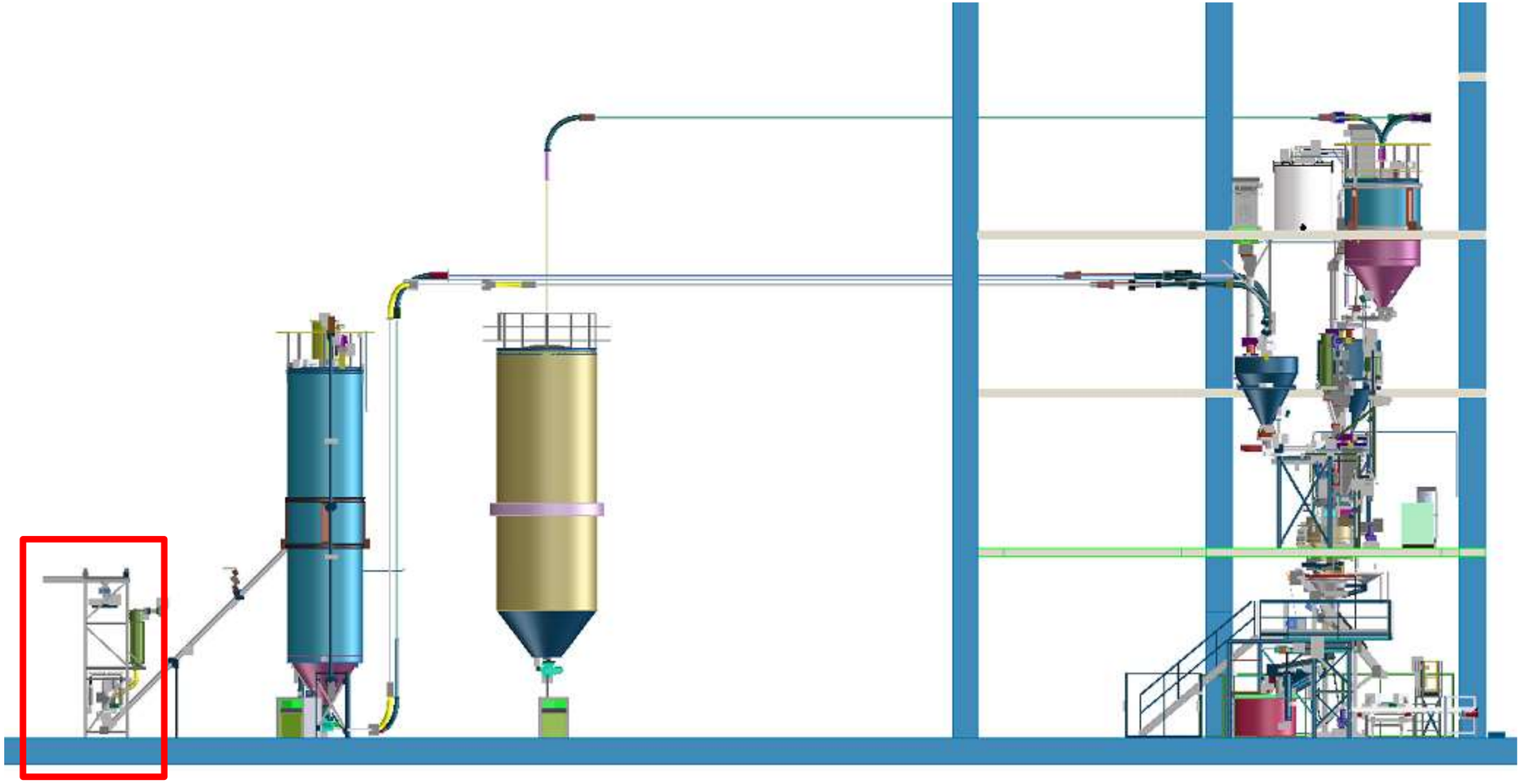
Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis



Anlagenbau made in Germany

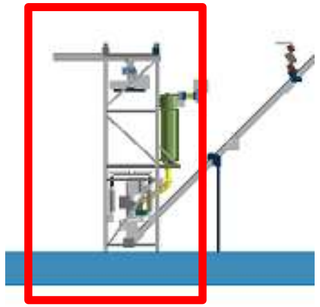
Beispielmischanlage

Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis



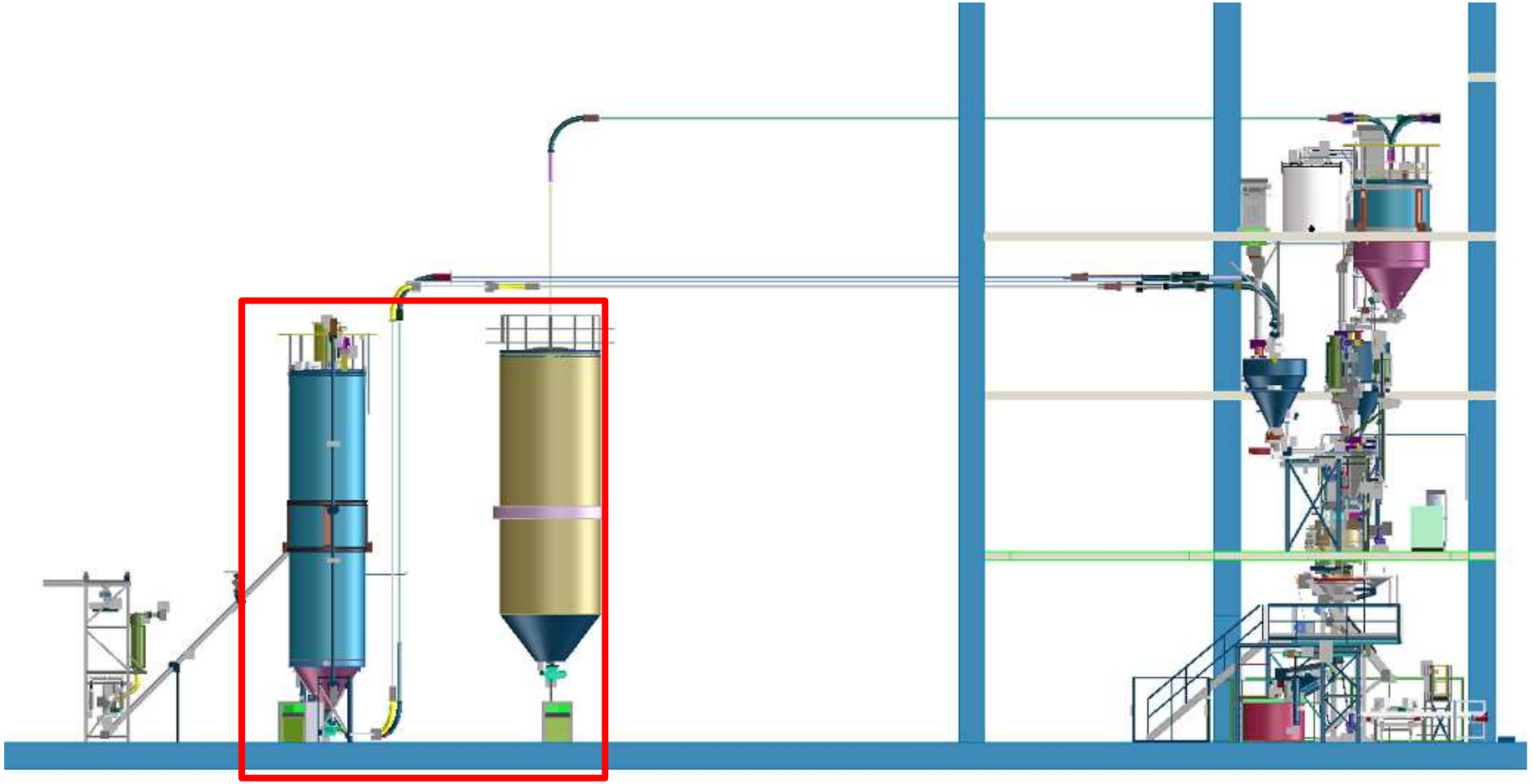
Materialbeschickung: Big – Bag – Station

Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis



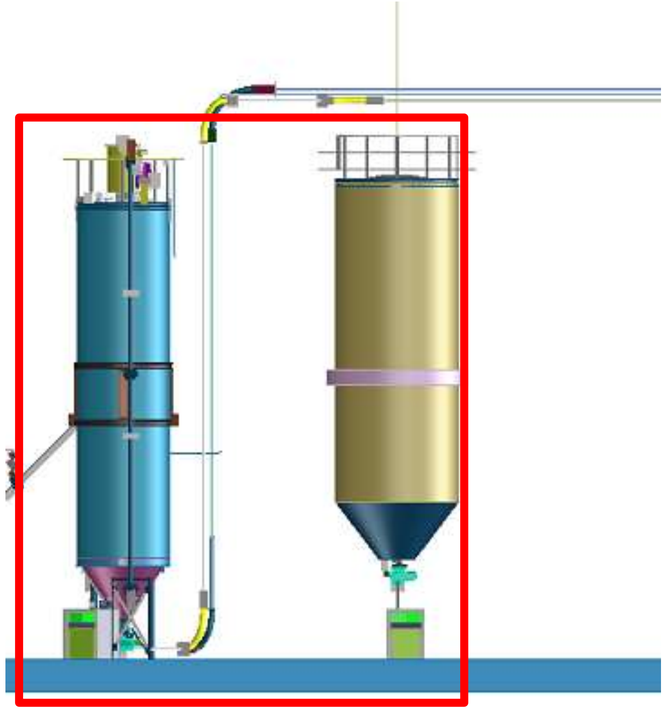
Beispielmischanlage

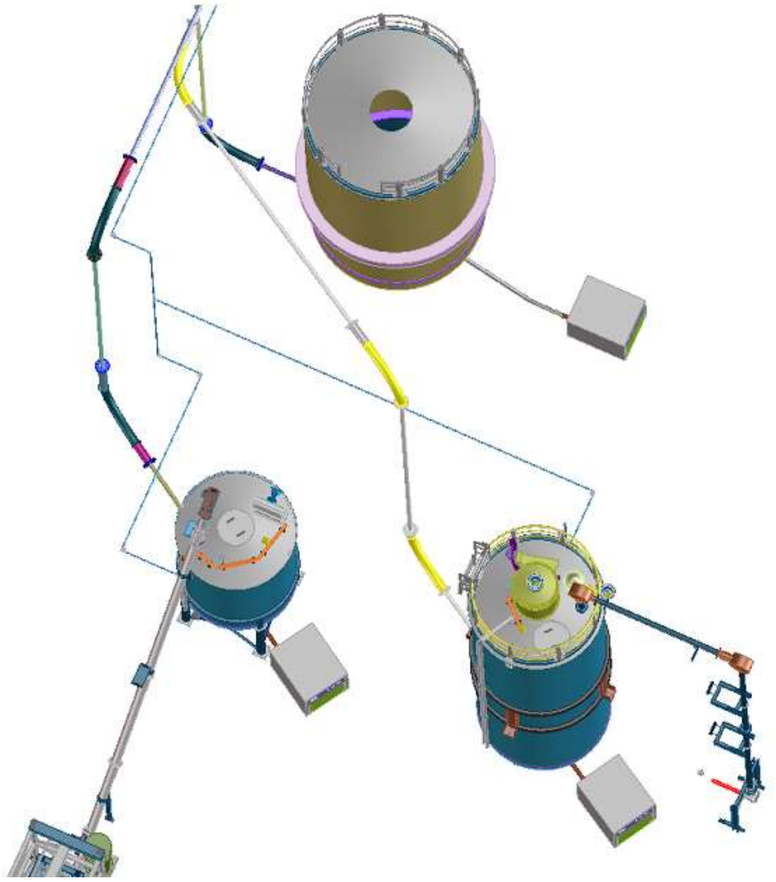
Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis



Materialbeschickung: Silolagerung und pneum. Förderung

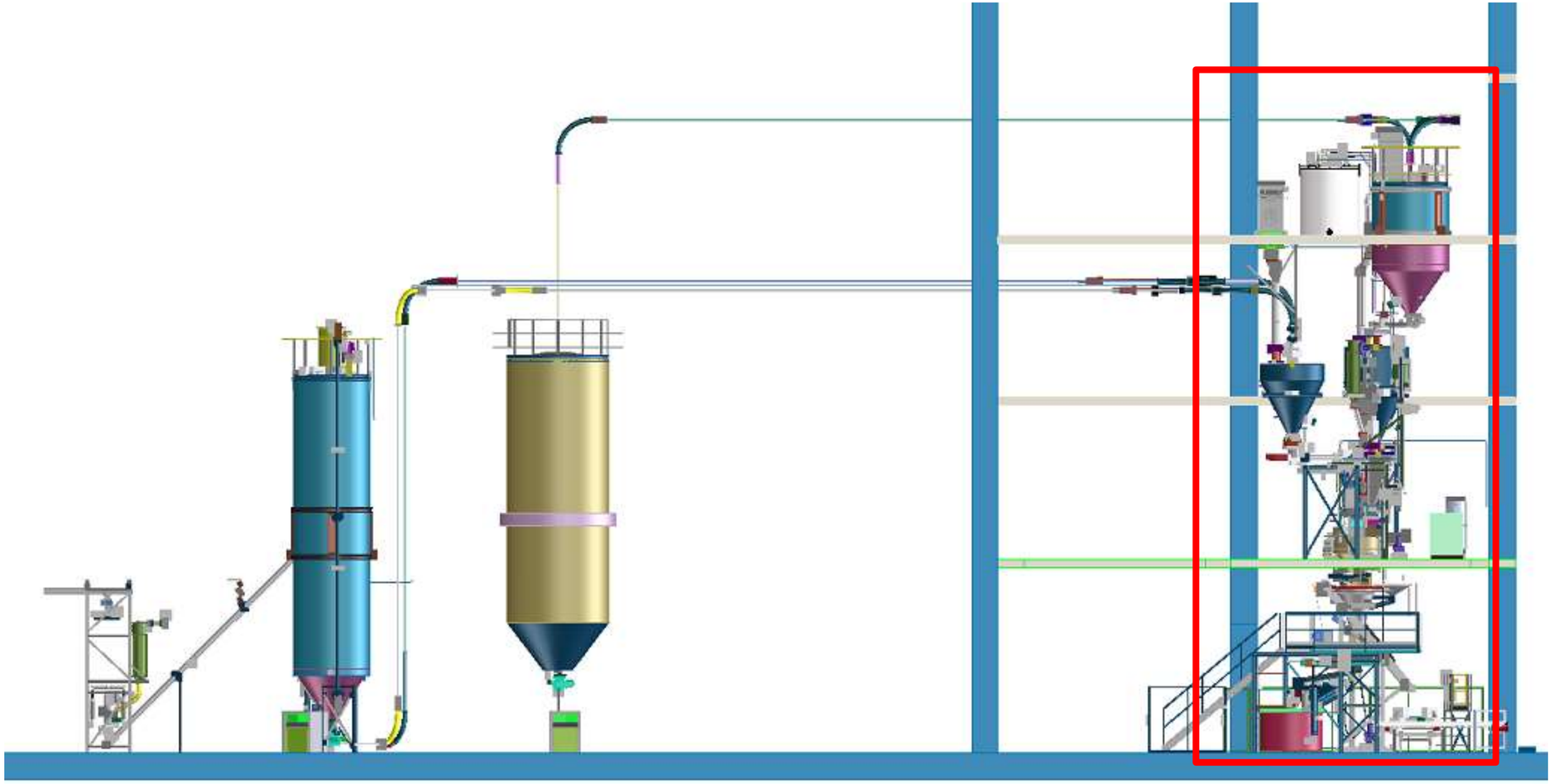
Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis

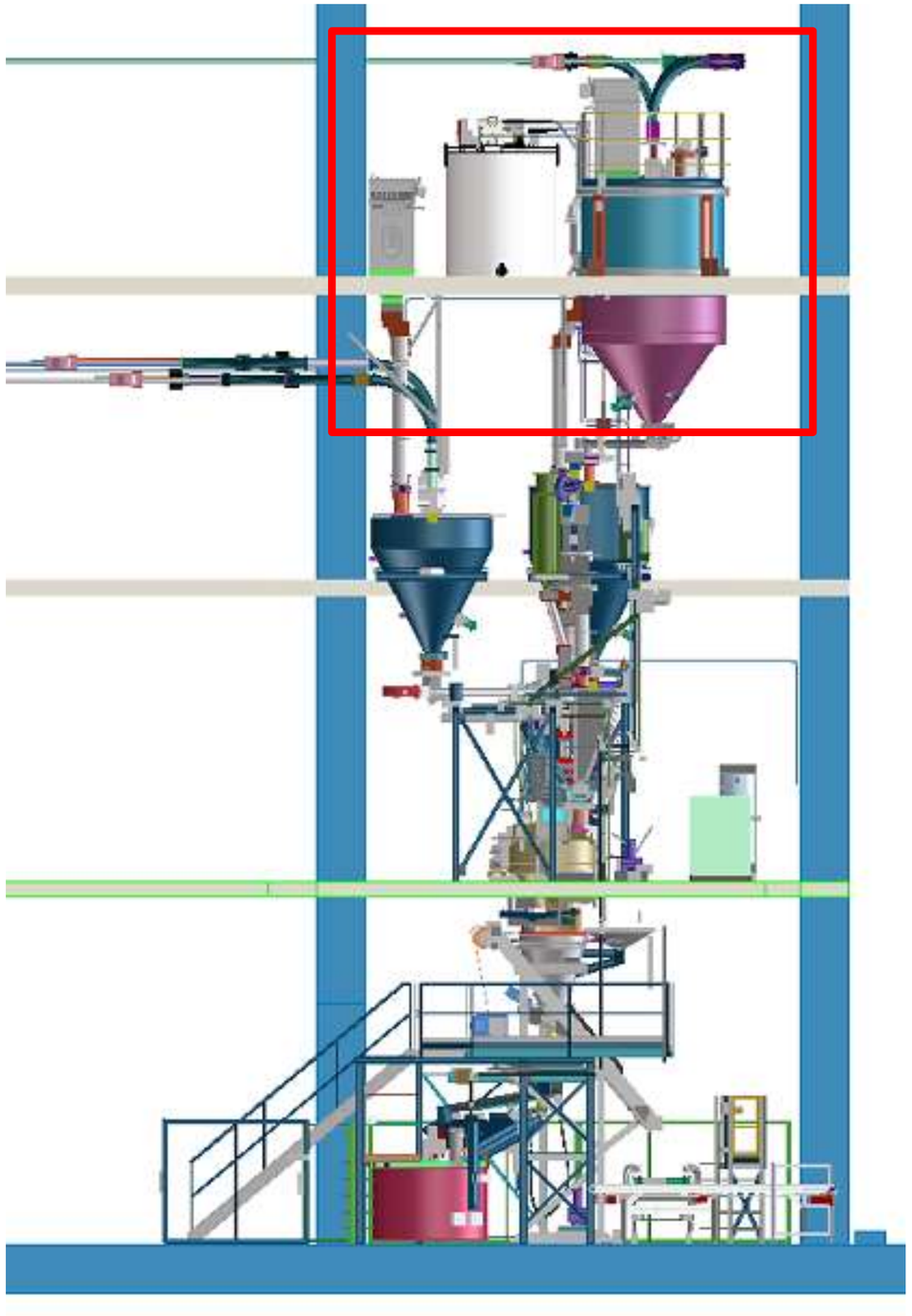




Beispielmischanlage

Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis



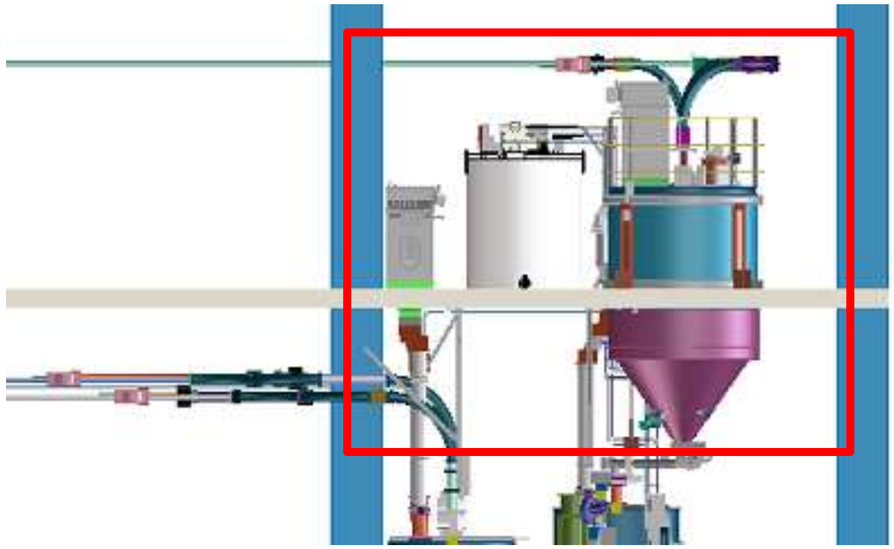


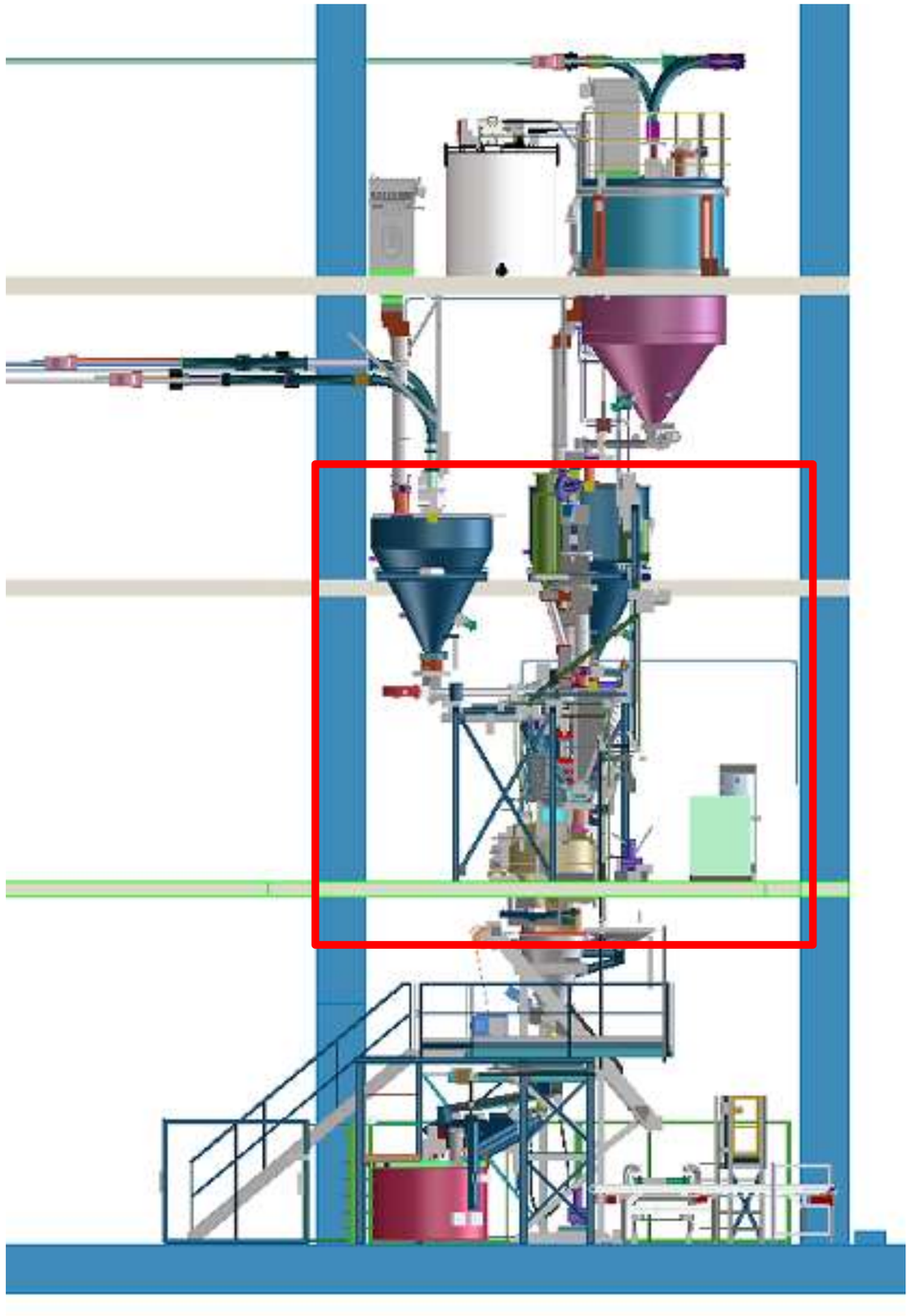
Beispielmischanlage

Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis

Zwischenlagerung

Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis



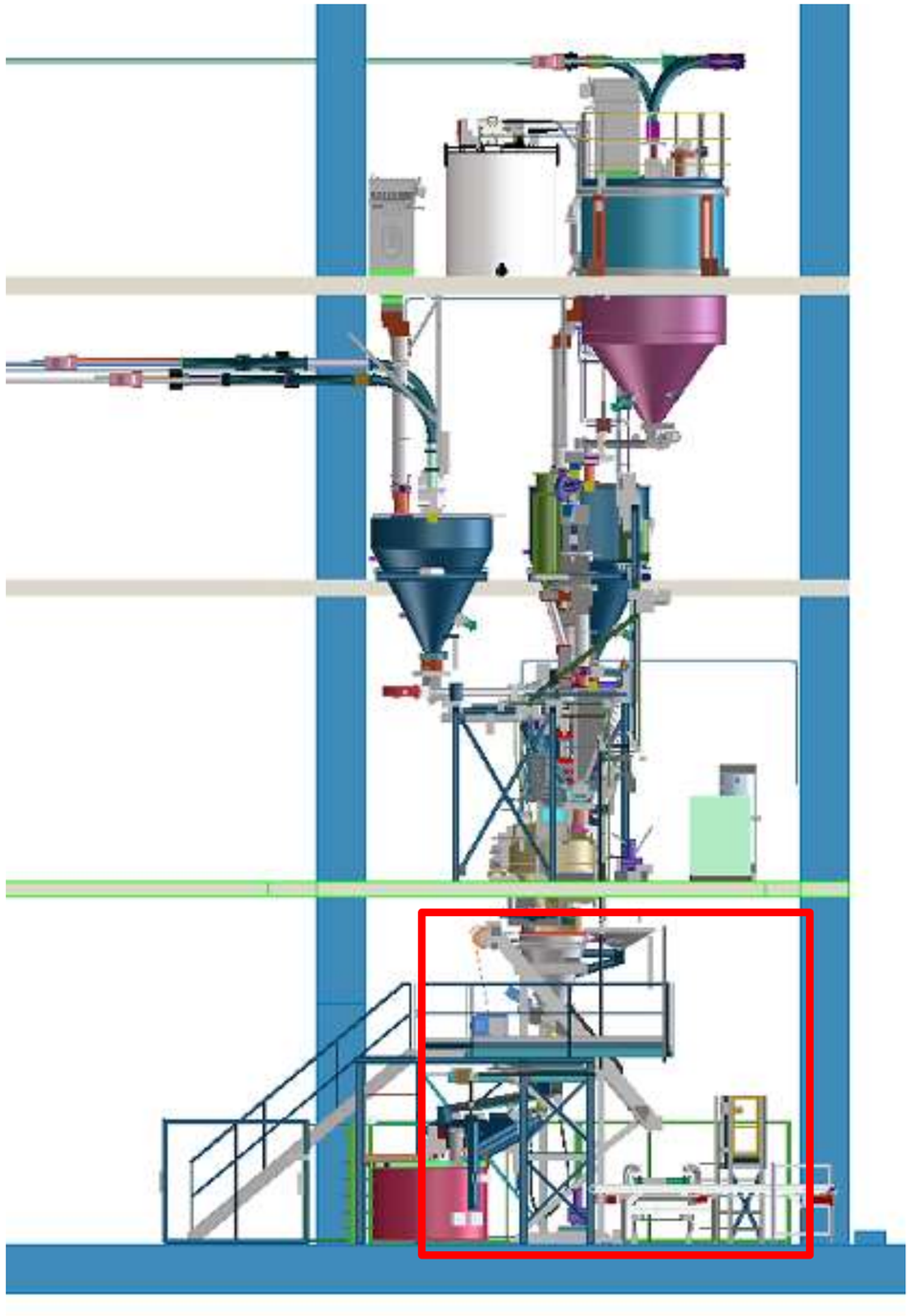


Beispielmischanlage

Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis

Wiege- und Mischtechnik

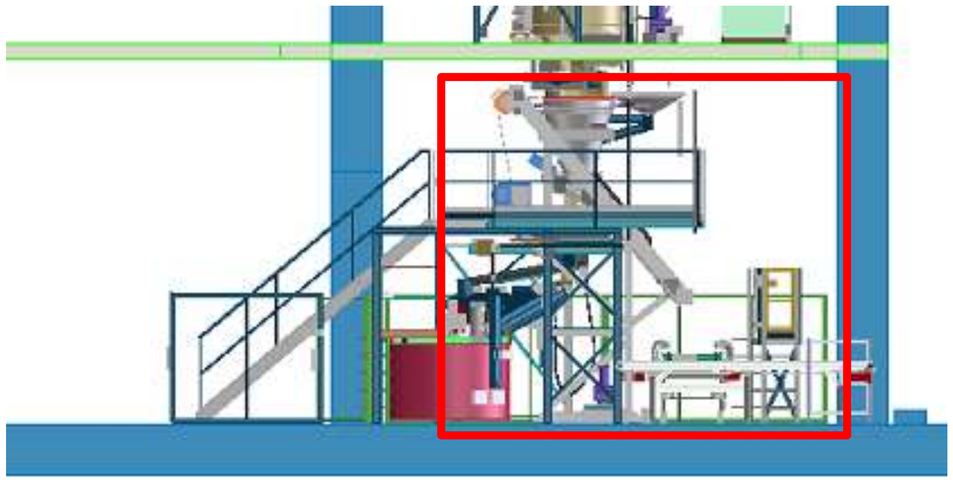
Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis



Beispielmischanlage

Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis

KKM-Mischer



Betondosierung

Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis

Anlagenbau made in Germany

Betondosiertechnik

Perfekt dosiert, nicht geschüttelt noch gerührt...

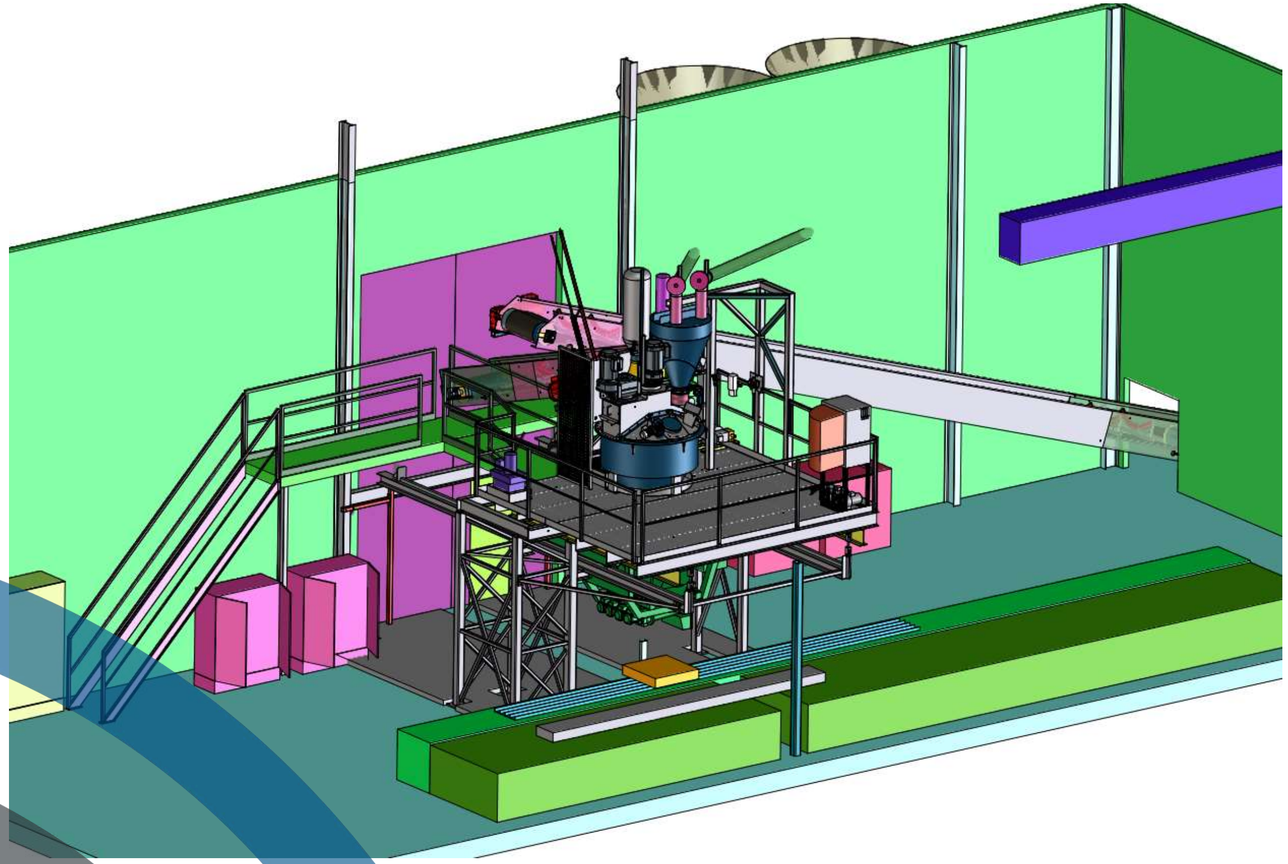
- Betondosiermaschinen
- Betonverteiler
- Kübelbahnen
- Flurtransportwagen
- Individuelle Sondermaschinen

WMW Industrieanlagen GmbH
Tobelacker 1
D-88273 Fronreute-Baienbach

WMW

Betondosiertechnik

Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt



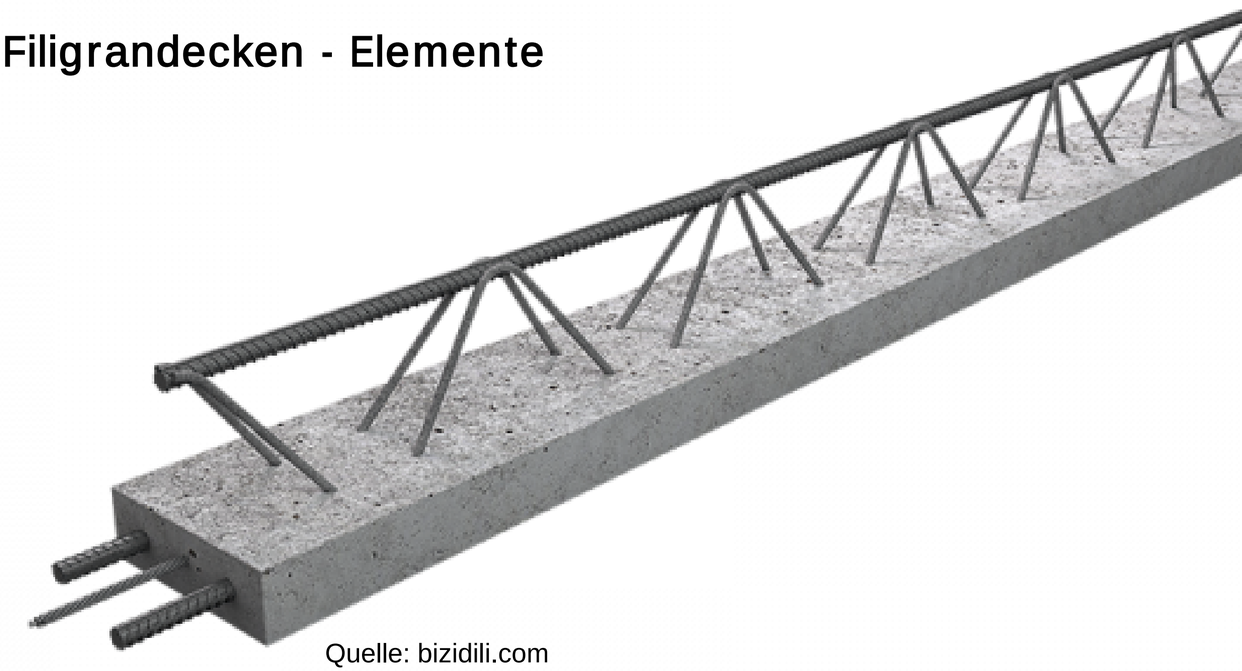
Dosieranlage mit 4-fach Austragschnecke und 4-fach Flachschieberverschluss mit Verwiegung

Betondosiertechnik

Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt

Quelle: mct-materiaux.fr

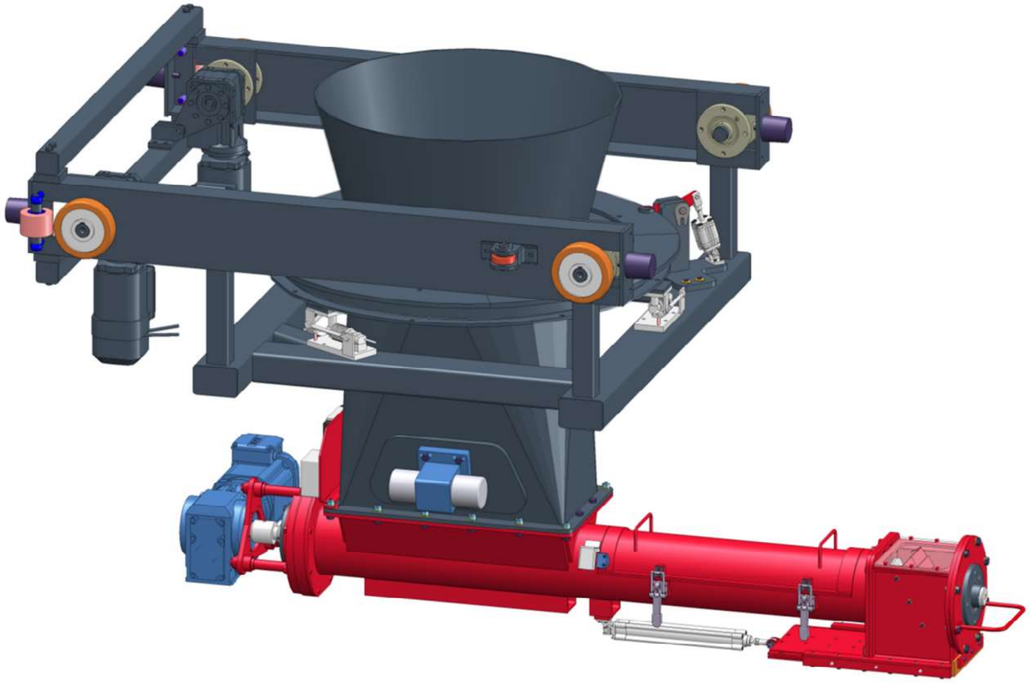
Filigrandecken - Elemente



Quelle: bizidili.com

Betondosiertechnik

Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt

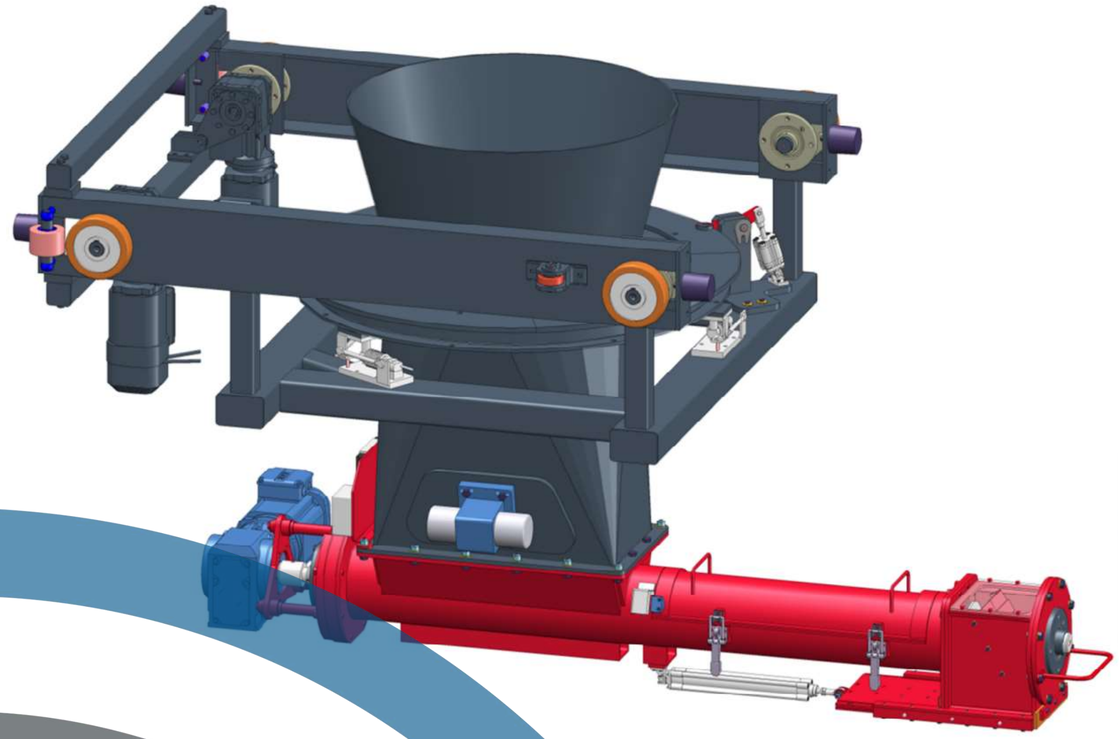


Dosieranlage mit Austragschnecke und Negativ-Verwiegung

MASTERS OF BLENDING
KNIELE

Betondosiertechnik

Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt



Quelle: Kunde

Quelle: Kunde

Befahrbare Abdeckungen von Schächten

Betondosiertechnik

Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt

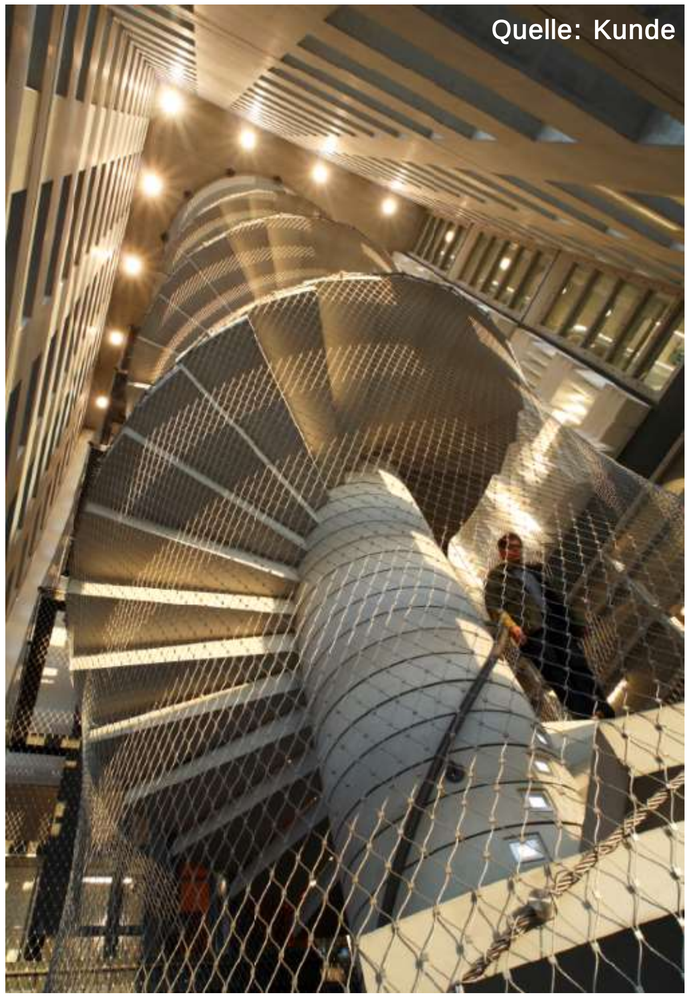
Kranverteilerkübel mit hydraulischem Flachschieberverschluss

MASTERS OF BLENDING
KNIELE

Betondosiertechnik

Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt

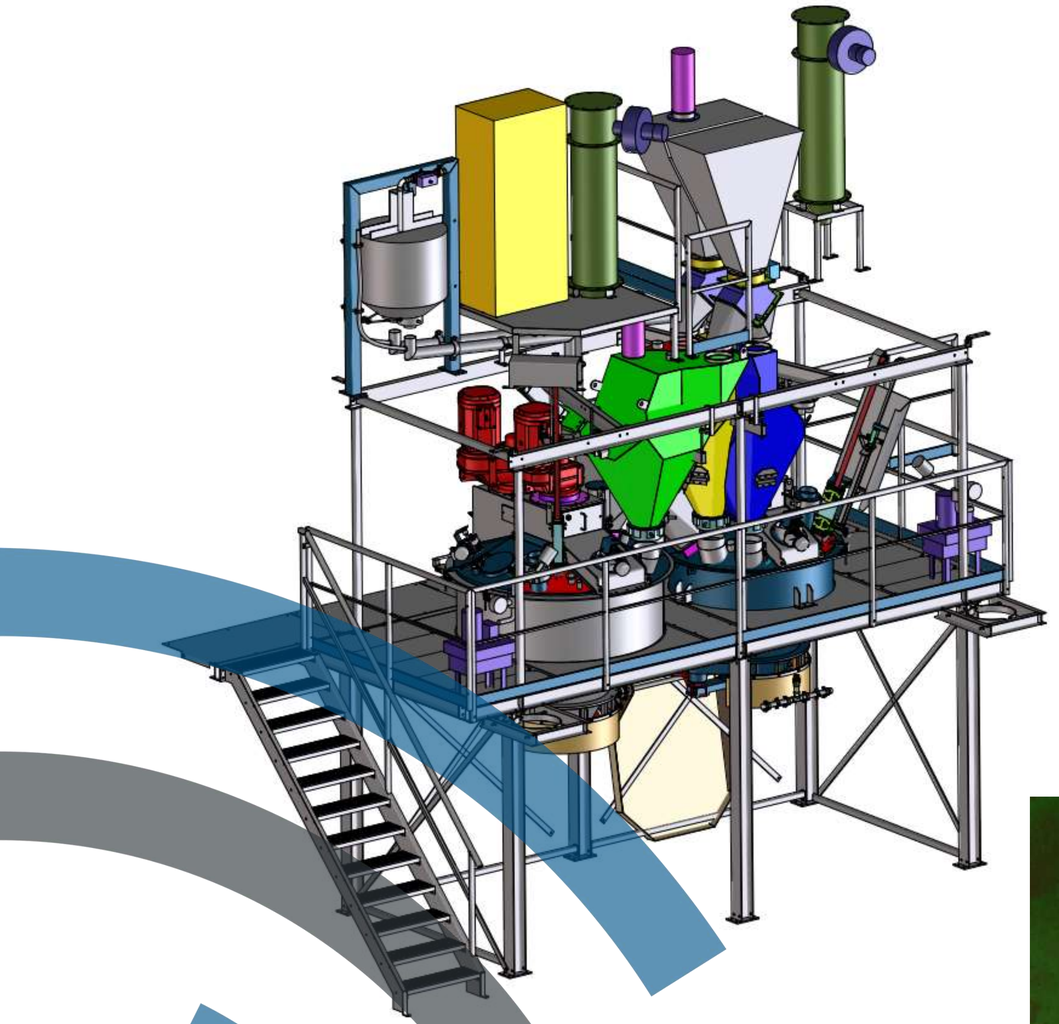
Quelle: Kunde



Quelle: Kunde

Betondosiertechnik

Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt



Kranverteiler mit offener Förderschnecke, Paddelbeweger, hydraulischem Flachschieberverschluss und Flaschen-Handbedienung

MASTERS OF BLENDING
KNIELE

Betondosiertechnik

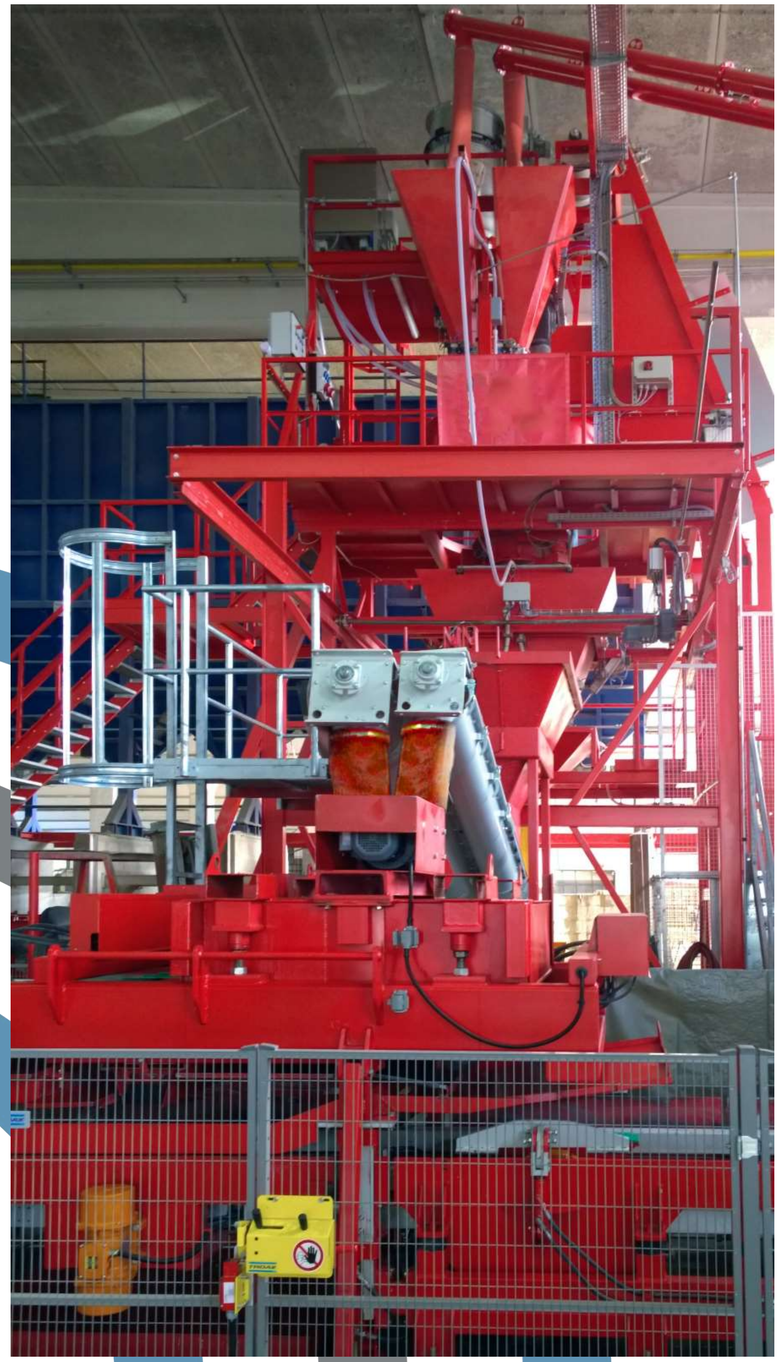
Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt

Quelle: Kunde

Quelle: Kunde

Betondosiertechnik

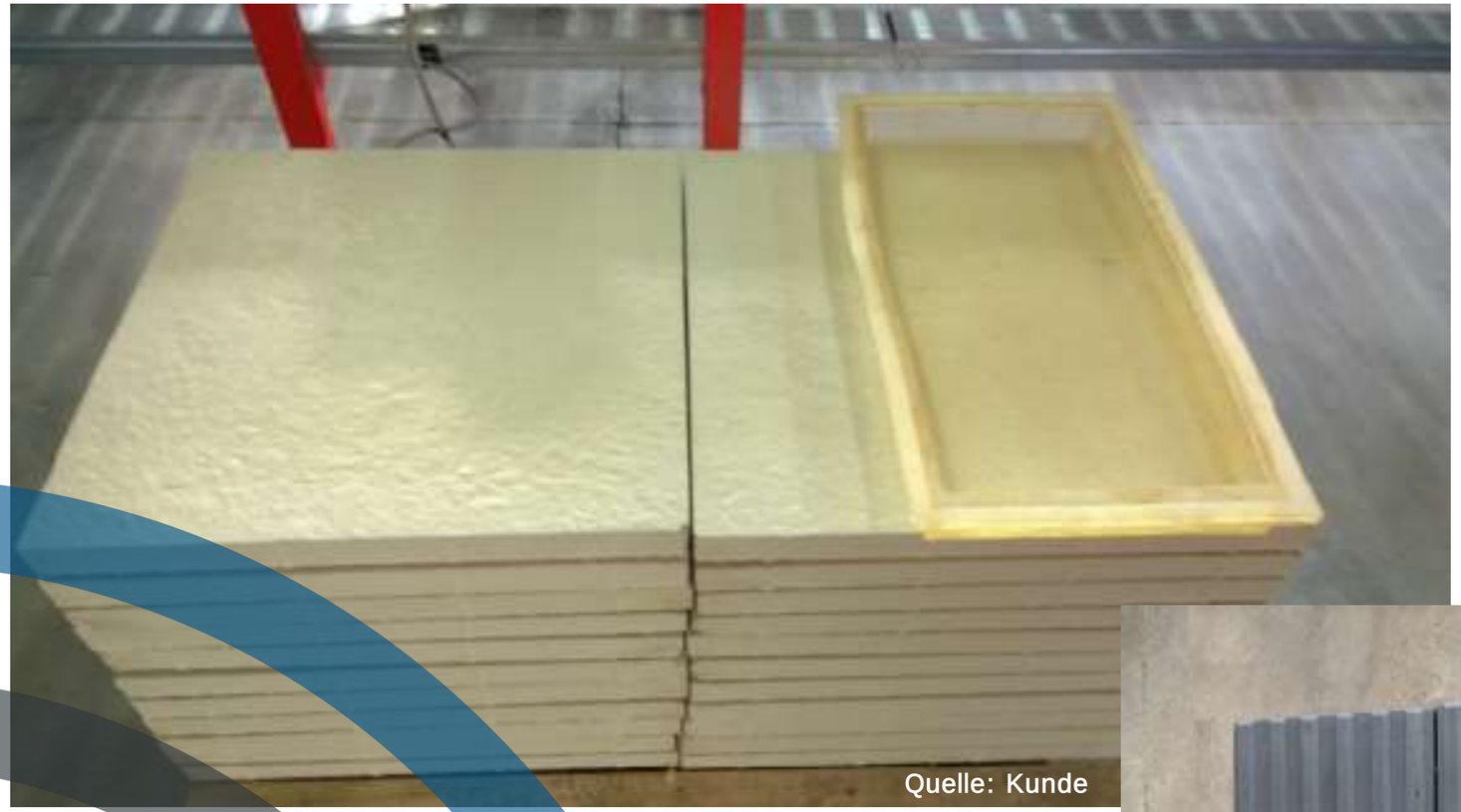
Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt



Kniele Konusmischer KKM 500 / 750

Betondosiertechnik

Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt



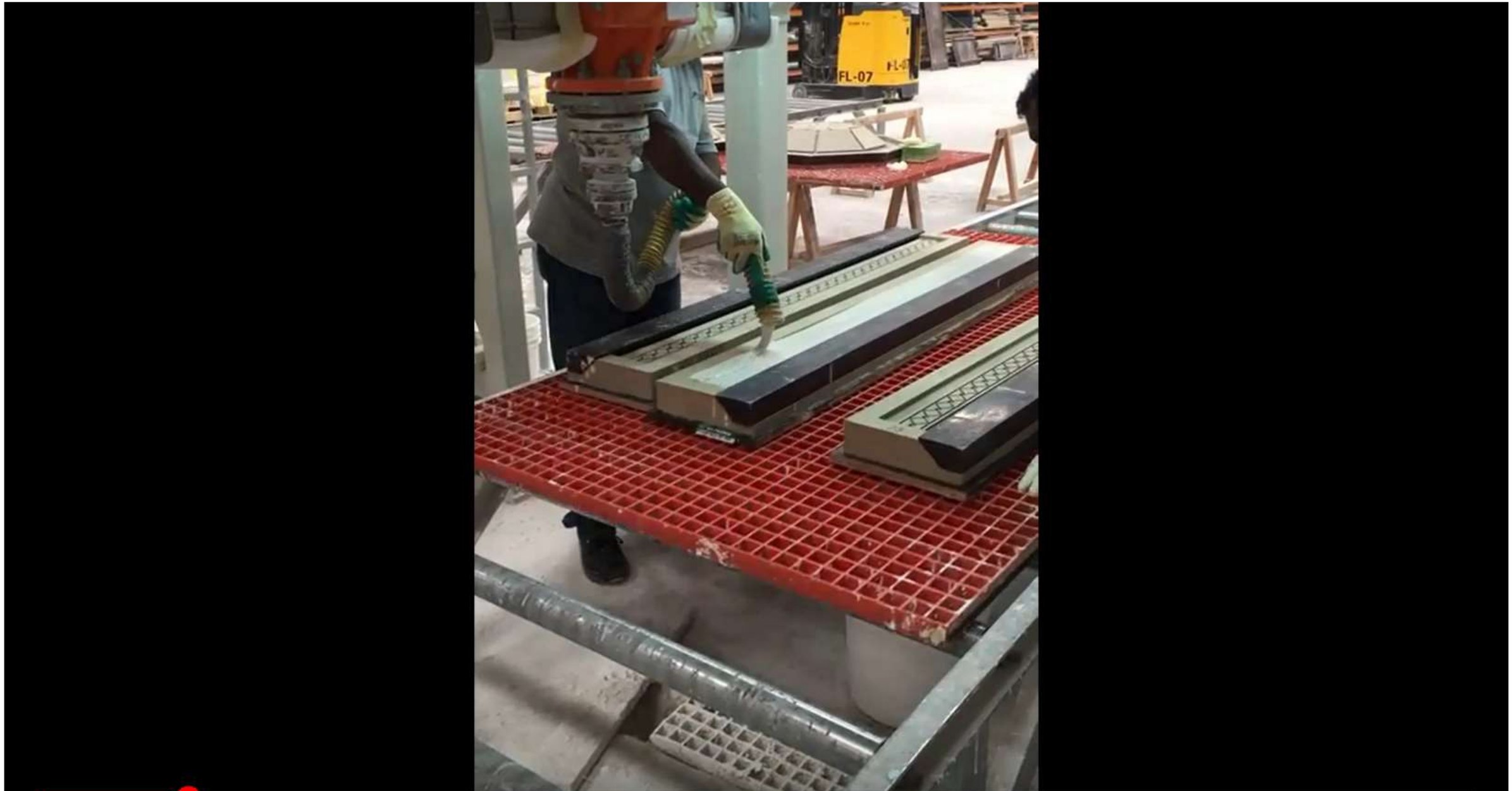
Quelle: Kunde

Quelle: Kunde

Betondosiertechnik

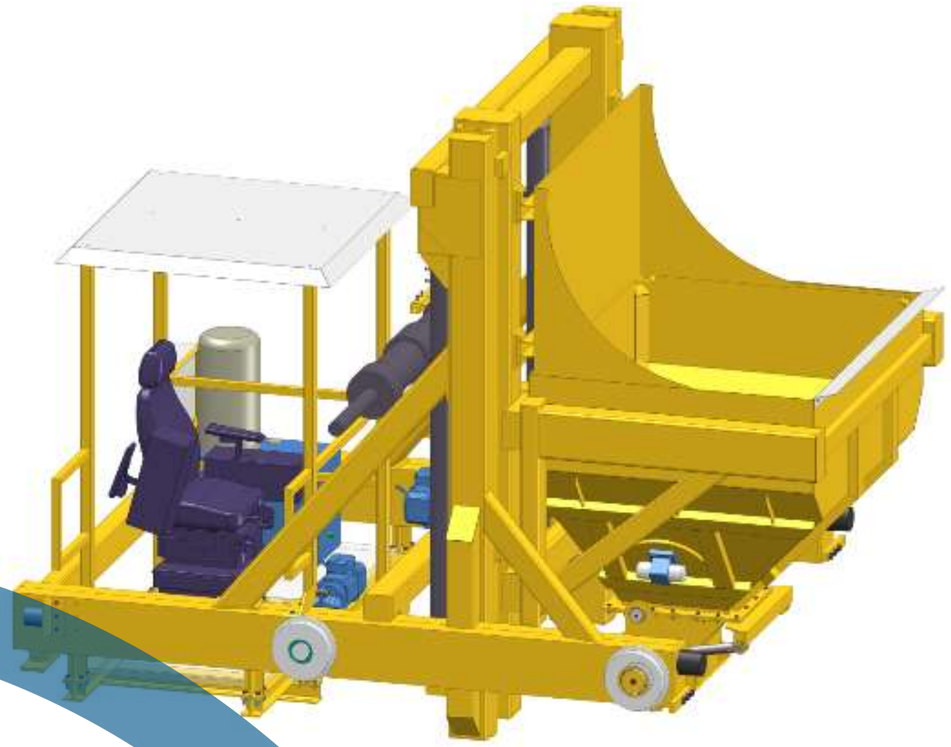
Prise und Pfund – immer exakt auf den Punkt

Manuelles Befüllen von Wetcastformen



Weitere Betondosiersysteme

Perfekt dosiert, nicht geschüttelt noch gerührt...



Betonverteiler mit einseitigem Segmentverschluss, absenkbar, mit Steuerstand

Betonträger für den Hochbau

WMW Industrieanlagen GmbH
Tobelacker 1
D-88273 Fronreute-Baienbach

WMW

Weitere Betondosiersysteme

Perfekt dosiert, nicht geschüttelt noch gerührt...

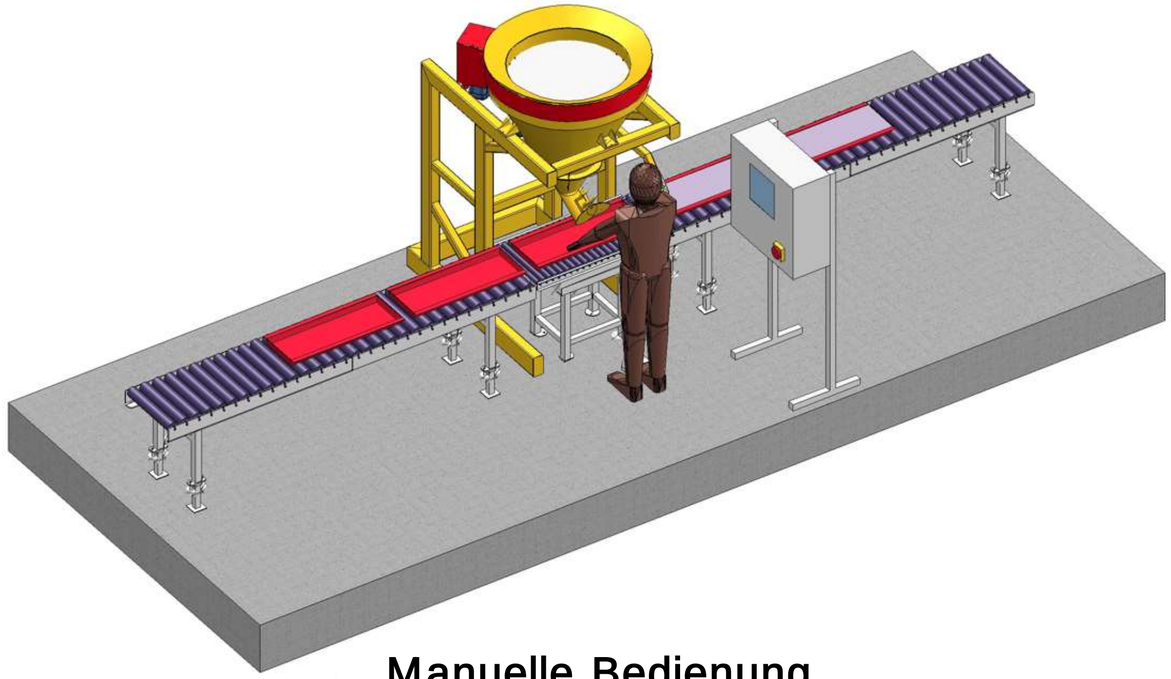
Betondosier- und Befülleinheit mit Austragschnecke, Schieberverschluss und Wiegerahmen

Entwässerungsrinnen

WMW Industrieanlagen GmbH
Tobelacker 1
D-88273 Fronreute-Baienbach

Weitere Betondosiersysteme

Perfekt dosiert, nicht geschüttelt noch gerührt...

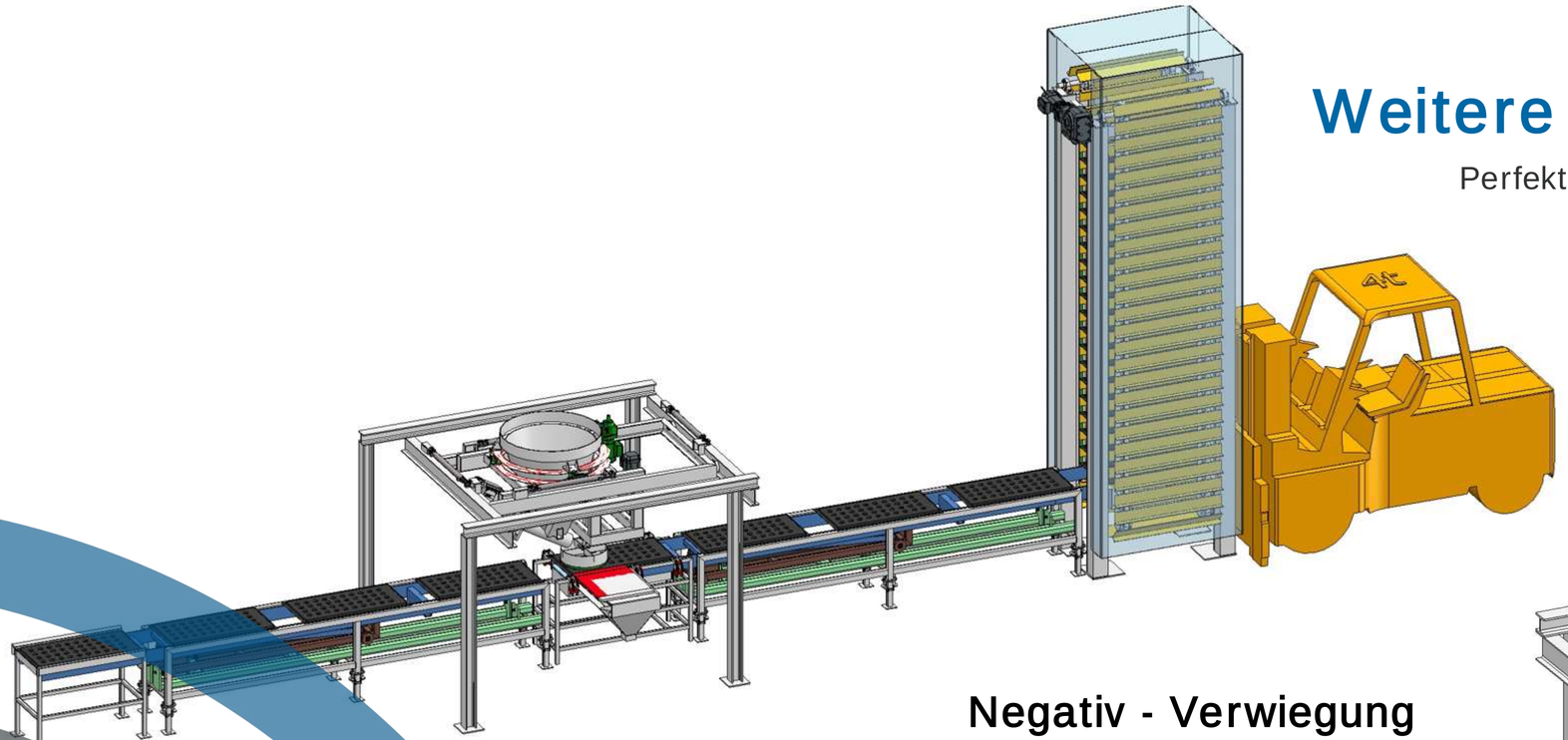


Manuelle Bedienung

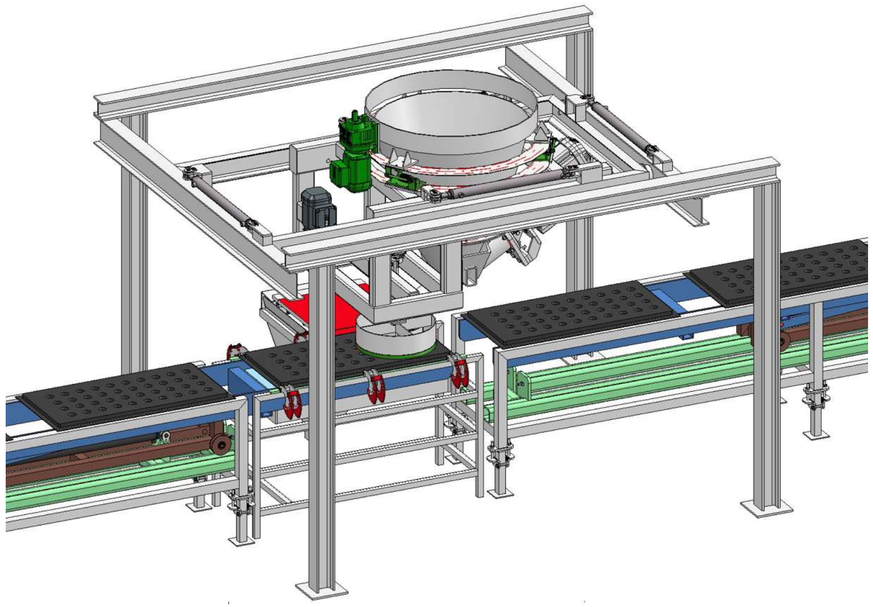
WMW Industrieanlagen GmbH
Tobelacker 1
D-88273 Fronreute-Baienbach

Weitere Betondosiersysteme

Perfekt dosiert, nicht geschüttelt noch gerührt...



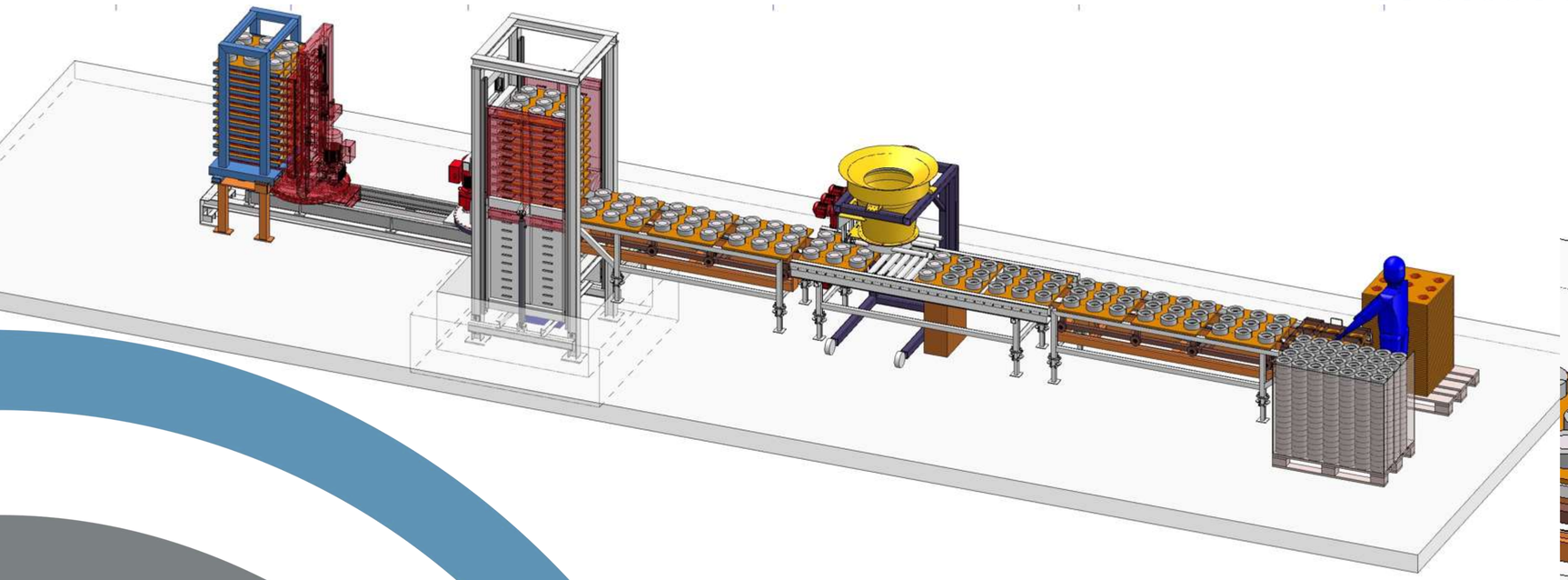
Negativ - Verwiegung



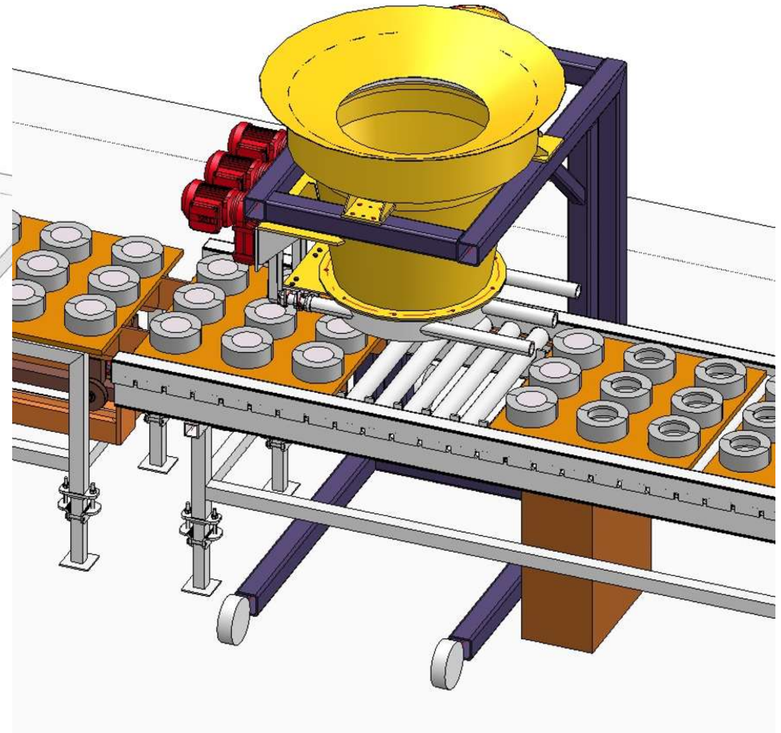
WMW Industrieanlagen GmbH
Tobelacker 1
D-88273 Fronreute-Baienbach

Weitere Betondosiersysteme

dosiert, nicht geschüttelt noch gerührt...



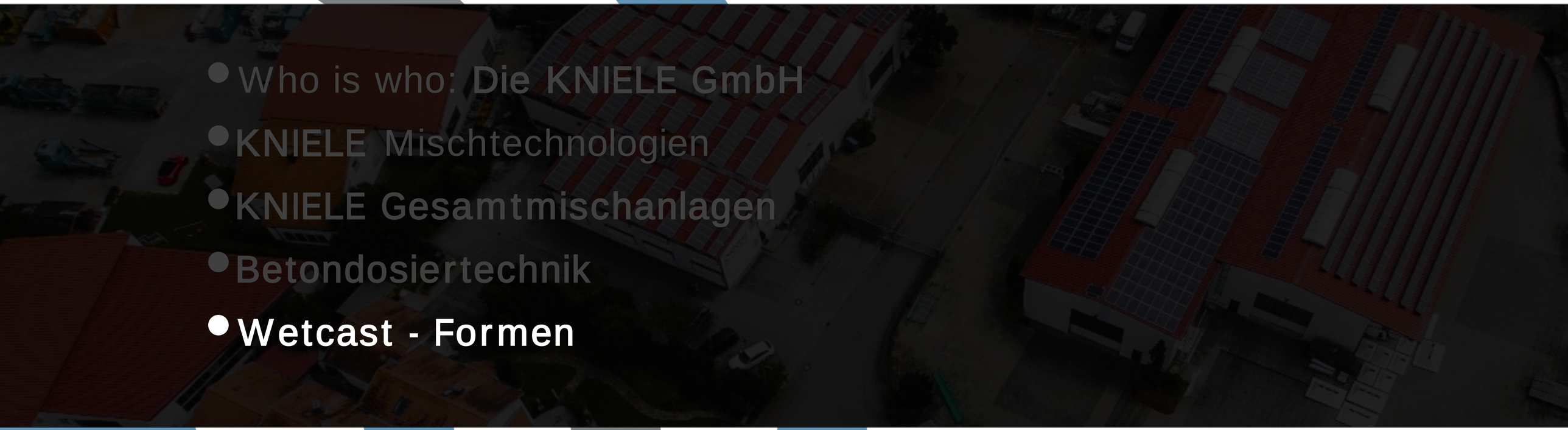
Positiv - Verwiegung



WMW Industrieanlagen GmbH
Tobelacker 1
D-88273 Fronreute-Baienbach

Misch – und Betondosiertechnik

für die Wetcast-Produktion



- Who is who: Die KNIELE GmbH
- KNIELE Mischtechnologien
- KNIELE Gesamtmischanlagen
- Betondosiertechnik
- **Wetcast - Formen**

Wetcast-Formen

Die Form macht's.

- Formen aus Polyurethan und andere Polymere
- Armierte Formen
- Dünnwandige Hartformen

Matthias Rimmele
Haldenstraße 31
D-89584 Ehingen

THE ART OF WETCAST

VIA DOMO®

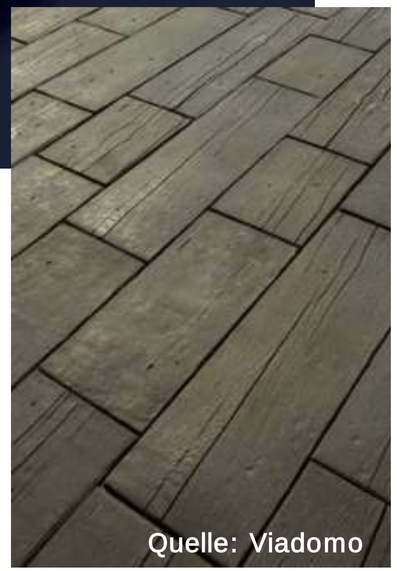
RM-Stable Mould

Die Form macht's.

Quelle: Viadomo

- Seitenwände mit speziellen Armierungen
- Verstärkter Boden mit Glasfasergewebe

- Selbststehende Einzel- oder Mehrfachformen



Quelle: Viadomo

Quelle: Viadomo

Vorteile:

- keine Produktionsrahmen oder Produktionskästen notwendig
- geringeres Gewicht

→ einfaches Handling

Matthias Rimmele
Haldenstraße 31
D-89584 Ehingen

VIADOMO®

RM-Light Mould

Die Form macht's.

Quelle: Viadomo

- Seitenwände armiert
- Verstärkter Boden mit Glasfasergewebe

- Selbststehende Einzel- oder Mehrfachformen

Vorteile:

Ähnlich RM-Stable Mould

Quelle: Viadomo

Quelle: Viadomo

Quelle: Viadomo

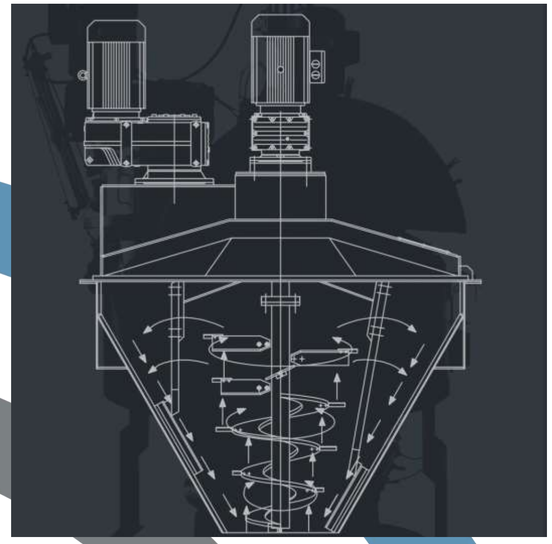
Matthias Rimmele
Haldenstraße 31
D-89584 Ehingen

VIADOMO®

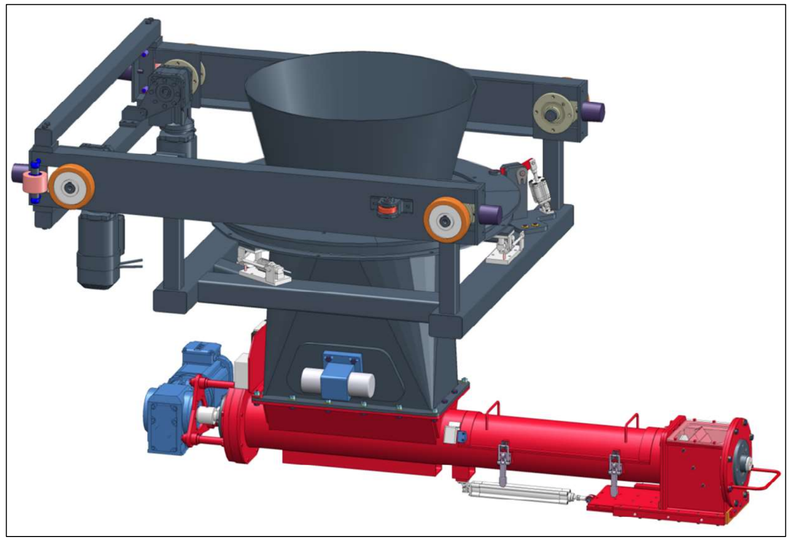
Misch- und Betondosiertechnik

Anlagen von A bis Z – von Profis für Profis

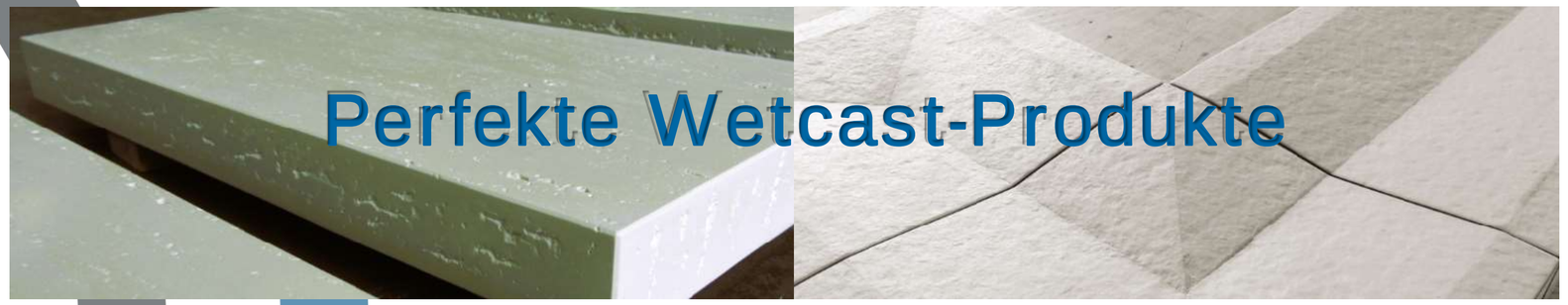
Mischsystem + Anlagentechnik



Dosiersystem



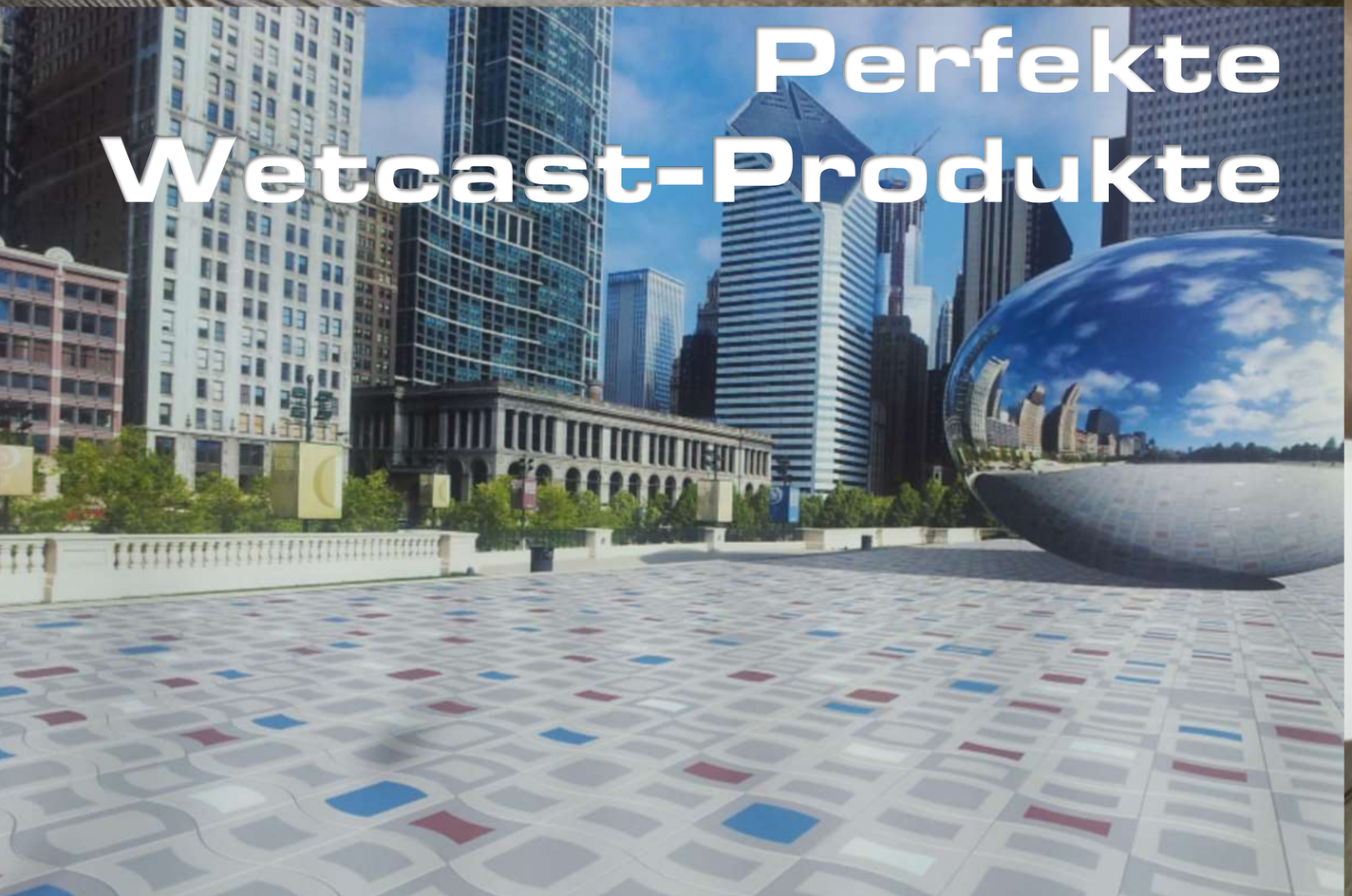
Wetcast-Form



Perfekte Wetcast-Produkte

Quellen: Viadomo

Perfekte Wetcast-Produkte



Quellen: Viadomo

Kontaktdaten:

Kniele GmbH

Gemeindebeunden 6

88422 Bad Buchau

Herr Harald Kniele

07582 9303-11

hk@kniele.de

www.kniele.de

bauma
24.-30. OKTOBER 2022, MÜNCHEN
→ BESUCHEN SIE UNS!
C1.219